

TEKNİK VERİ SAYFASI

Düzenleme tarihi:
Şubat 2020

SELEMIX® 2K EPOKSİ PÜTÜRLÜ SONKAT 7-411

ÜRÜN AÇIKLAMASI

"Selemix 7-411 2K Epoksi Yapılı Sonkat sağlam karakterli renkler için pütürlü 2 bileşenli bir Epoksi kaplamadır. Parlak bir görünüme sahiptir, sert ve kimyasal olarak dayanıklı bir film verir. Dayanıklı bir boya sistemi sağlayan Selemix Epoksi astarlarla uyumludur.

Endüstriyel ekipman ve makinelerin, özellikle agresif bir ortamda bulunanların kaplanması için uygundur. İyi düzeyde renk stabilitesi gerekiyorsa güneş ışığına maruz kalan dış yüzeylerde kullanılmamalıdır. "

ÜRÜNLER

7-411 Selemix Epoksi Pütürlü Sonkat
NPxx Selemix NP Anarenk

Sertleştirici:

9-015 Epoksi PütürlüSertleştirici

Tinerler:

1-400 Yavaş Epoxy Tiner
1-410 Epoksi Tiner

YÜZEYLER VE HAZIRLIK



Çelik

P80-120 disk ile zımparalama



Selemix Epoksi Astaralar

Referans için Ürün Veri Sayfasına Bakınız

Buğulanmadan sakınmak için çiy noktasının üzerinde bir sıcaklığa sahip temiz ve kuru bir yüzeye uygulayın. Kapalı alanlarda, uygulama ve kurutma sırasında yeterli havalandırma sağlayın .

KARIŞIM

Boyayı etkinleştirmeden önce iyice karıştırın ve kullanmadan önce rengi kontrol edin

Bir pürüzsüz kat ve ardından bir pütürlü kat uygulayın

	Önemli	Conventional Pürüzsüz Kat	Conventional Pütürlü Kat
	Ağırlıkça: 7-411 Sonkat 9-015 Sertleştirici 1-410 / 1-400 Thinner	1000 200 300 - 400	1000 200 0 - 100
	Hacimce: 7-411 Sonkat 9-015 Sertleştirici 1-410 / 1-400 Tiner	7 2 3 - 4 (40-60%)	7 2 0 - 1 (0-15%)
	Viscosity (20°C'de): Karışım Ömrü (20°C'de):	18-22 saniye DIN4 6-8 saat	Yüksek Viscosity 2-4 saat

UYGULAMA

	Önemli	Conventional Pürüzsüz Kat	Conventional Pütürlü Kat
	Boya tabancası ayarları:	Nozzle: Üstten depo: 1.6-2.5mm Altan depo: Tavsiye edilmez Basıncı kap: 1.4-1.8mm	Nozzle: Üstten depo: 1.8-2.5mm Altan depo: Tavsiye edilmez Basıncı kap: 1.4-1.8mm
	Hava Basıncı:	HVLP: 2 Bar Standard: 2-3 Bar	HVLP: 0.3 – 0.65 Bar Standard: 0.3 – 0.65 Bar
	Sıvı Basıncı:	N/A	N/A
	Kat Sayısı:	1 spürüzsüz ve 1 pütürlü	1 pürüzsüz ve 1 pütürlü
	Katlararası bekleme::	1-3 saat	1-3 saat
	Kuruma :	Hava kuruma veya 60°C'de 60 dakika	Hava kuruma veya 60°C'de 60 dakika
	Katlar arası bekleme:	10 dakika	10 dakika
	Yaş Film Kalınlığı:	100-125 microns	100-125 microns
	Kuru Film Kalınlığı:	40-50 microns	40-50 microns

DRYING TIMES



20°C'de

Toz Tutmaz Kuruma
Dokunma Kuruması
Bantlama Kuruması
Tutulabilir Kuruma
Sert Kuruma:
Fırınlama:

20-30 dakika
3-4 saat
16-24 saat
16-24 saat
36-48 saat veya fırınlama

Yeniden boyama :

Minimum: 3 saat

Maximum: 24 saat kendisi ile zımparasız
Düşük sıcaklık veya 50µm'dan daha yüksek film kalınlığı
kuruma süresini uzatacak

Not:

TEKNİK VERİ

Kullanıma hazır karıştırılmış tiner dahil:

VOC (g/L):

Katı madde içeriği (ağırlıkça):

Katı madde içeriği (hacimce):

Solvent içeriği (ağırlıkça):

Özgül ağırlık (Kullanıma hazır)

351-531 g/L (renk veya inceltmeye bağlı)

54-75 %

39-60 %

40-61 %

1.16-1.37 Kg/L

Teorik Kaplama alanı:

40 microns KFK ile 10-14 m²/L

Görünüm:

Parlak

ÜRÜN KODLARI VE AÇIKLAMALAR

Selemix Kodu	Kısa Kod	Ürün Açıklaması	Ambalaj	
1.774.1100/E17K	7-411	Epoksi Pütürlü Sonkat	17	Kg
1.959.4015/E1	9-015	Epoksi Pütürlü Sertleştirici	1	Lt
1.959.4015/E5	9-015	Epoksi Pütürlü Sertleştirici	5	Lt
1.911.4400/E5	1-400	Yavaş Epoksi Tiner	5	Lt
1.911.4410/E1	1-410	Epoksi Thinner	1	Lt
1.911.4410/E5	1-410	EpoksiTiner	5	Lt

SAĞLIK VE GÜVENLİK

Kapsamlı Sağlık, Güvenlik ve Çevre tavsiyeleri için lütfen ilgili Malzeme Güvenliği Veri Sayfalarına ve Ürün kutu etiketlerine bakın.

BU ÜRÜN SADECE PROFESYONEL KULLANIM İÇİNDİR

Bu sayfada verilen bilgiler sadece bilgilendirme amaçlıdır. Ürünü, amaçlanan amaç için ürünün stabilitesi hakkında daha fazla sorgulama yapmadan kullanan herhangi bir kişi bunu kendi sorumluluğunda yapar ve ürünün performansı veya herhangi bir kayıp veya hasar (ölüm ya da hasar dışında) için hiçbir sorumluluk kabul edemeyiz. ihmalimizden kaynaklanan kişisel yaralanma). Bu sayfada yer alan bilgiler, deneyimimiz ve sürekli ürün geliştirme politikamız ışığında zaman zaman değişiklik yapmakla yükümlüdür. Belirtilen kuruma süreleri 20 ° C'deki ortalama sürelerdir. Film kalınlığı, nem ve atölye sıcaklığı kurutma sürelerini etkileyebilir.

DAHA FAZLA BİLGİ İÇİN LÜTFEN İLETİŞİM:

PPG Industries Kimya Sanayi Ticaret A.Ş. , PPG Oto Tamir Boyaları Merkezi, Cevizli Mh. Cevizli D-100 Güney Yanyol
Üzeri Kuriş Kule No:2 Kat 15 34865 Kartal, İstanbul / Türkiye
Tel :+90 216 593 90 96 (5Hat), Faks : +90 216 593 90 95