

TEKNİK VERİ SAYFASI

Düzenleme tarihi:
Şubat 2020

SELEMIX® 2K EPOKSİ ASTAR 7-413

ÜRÜN AÇIKLAMASI

"7-413 Selemix astar, çok çeşitli yüzeylerde kullanılabilen, renklendirilebilir 2K Epoksi astardır.

Hızlı kuruyan performansı, 7-413 Epoksi Astar'ın 2K Sonkatlar ile kaplandığında ıslak zeminde kullanılmasına izin verir.

Makine, tarım ve inşaat ekipmanlarının ve diğer birçok endüstriyel boyama uygulamasının bitirilmesi ve korunması için uygun olmasını sağlayan iyi antikorozyon özelliklerine sahiptir. "

ÜRÜNLER

7-413 *Selemix* 2K Epoksi Astar
NPxx *Selemix* NP Anarenkler

Sertleştirici:

9-010 Epoksi Sertleştirici
9-011 Hızlı Epoksi Sertleştirici

Tinerler:

1-410 Epoksi Tiner
1-400 Yavaş Epoksi Tiner

YÜZEYLER VE HAZIRLIK



Çelik (Kumlanmış)	ISO 8501-1 SA 2.5 standardına uygun olarak maksimum 40 µm yüzey profili
Çelik/Dökme demir	P80-120 diskli zımparalama ve yağdan arındırma
Hafif Alaşımlar	P280-320 diskli zımparalama ve yağdan arındırma
Fosfatlanmış Çelik	SCOTCHBRITE® ile aşındırma ve yağdan arındırma
Boyalı Yüzeyler	P240-320 diskli zımparalama ve yağdan arındırma






Saç astarları veya 1K sentetik astarlar kullanmayın.

Yoğuşmayı önlemek için sadece çiy noktasının üzerinde bir sıcaklıkta temiz ve kuru bir üzeğe uygulayın. Kapalı alanlarda, uygulama ve kurutma sırasında yeterli havalandırma sağlayın.

KARIŞIM

Astarı etkinleştirmeden önce iyice karıştırın ve kullanmadan önce rengi kontrol edin

Önemli :	Conventional	Air-Assisted Airless
 Ağırlıkça: 7-413 Astar Renklendirilmiş 9-010 / 9-011 Sertleştirici 1-410 / 1-400 Tiner	1000 200 250 - 300	1000 200 90 - 100
 Hacimce: 7-413 Astar Renklendirilmiş 9-010 / 9-011 Sertleştirici 1-410 / 1-400 Tiner	3.5 1 1 – 1.6 (*) (30-45%)	3.5 1 0.5 (15%)
 Viskozite (20°C'de): Karışım Ömrü (20°C'de):	18-30 saniye DIN 4 (*) göre uygun film kalınlığı 6 saat	30-35 saniye DIN4 6 hours

UYGULAMA

Önemli	Conventional	Air-Assisted Airless
 Boya tabancası ayarları: Hava Basıncı Sıvı Basıncı:	Nozzle: Üstten depo: 1.6-1.8mm Alttan depo: 1.8-2.0mm Basıncılı kap: 1.2-1.4mm HVLP: 2 Bar Standard: 2.5-3 Bar N/A	Tip: 13-15 thou (0.33-0.38 mm) 2.5 Bar 100-120 Bar N/A
 Kat sayısı: Katlar arası bekleme:	2 10-15 dakika	2 10-15 dakika
 Kuruma: Katlar arası bekleme: Kuru film kalınlığı:	2 saat hava ile kurutun veya 60°C'de 50-60 dakika 10-15 dakika 40-80 microns	2 saat hava ile kurutun veya 60°C'de 50-60 dakika 10-15 dakika 40-80 microns

KURUMA SÜRELERİ



20°C'de

Toz Tutmaz Kuruma
Dokunma Kuruması
Bantlama Kuruması
Tutulabilir Kuruma
Sert Kuruma
Fırınlama:

Yeniden boyama:

Not:

20-30 dakika

6 – 8 saat

24 saat

50°C'de 30 dakika (film kalınlığına göre)

Minimum: 2 saat

Maximum: Temiz yüzeyde zımpara olmadan 3 hafta
herhangi bir 2K Selemix Sonkat ile

Düşük sıcaklık veya 80µm'den daha fazla film kalınlığı
kuruma süresini uzatacak

TEKNİK VERİ

Kullanıma hazır karışım tiner dahil:

VOC (g/L):

Katı madde içeriği (ağırlıkça):

Katı madde içeriği (hacimce):

Solvent içeriği (ağırlıkça):

Özgül ağırlık (Kullanıma hazır)

Teorik Kaplama alanı:

Görünüm:

541-559 g/L (renk ve inceltmeye bağlı)

55-57 %

36-38 %

43-45 %

1.21-1.27 Kg/L

50 mikron KFK ile 7.1-7.5 m² litre başına

Mat

ÜRÜN KODLARI VE AÇIKLAMA

Selemix Kodu	Kısa Kod	Ürün Açıklaması	Ambalaj	
1.774.1300/E4.25K	7-413	Epoksi Astar	4.25	Kg
1.774.1300/E17K	7-413	Epoksi Astar	17	Kg
1.959.4010/E1	9-010	Epoksi Sertleştirici	1	Lt
1.959.4010/E5	9-010	Epoksi Sertleştirici	5	Lt
1.959.4011/E1	9-011	Hızlı Epoksi Sertleştirici	1	Lt
1.959.4011/E5	9-011	Hızlı Epoksi Sertleştirici	5	Lt
1.911.4400/E5	1-400	Yavaş Epoksi Tiner	5	Lt
1.911.4410/E1	1-410	Epoksi Tiner	1	Lt
1.911.4410/E5	1-410	Epoksi Tiner	5	Lt

SAĞLIK VE GÜVENLİK

Kapsamlı Sağlık, Güvenlik ve Çevre tavsiyeleri için lütfen ilgili Malzeme Güvenliği Veri Sayfalarına ve Ürün kutu etiketlerine bakın.

BU ÜRÜN SADECE PROFESYONEL KULLANIM İÇİNDİR

Bu sayfada verilen bilgiler sadece bilgilendirme amaçlıdır. Ürünü, amaçlanan amaç için ürünün stabilitesi hakkında daha fazla sorgulama yapmadan kullanan herhangi bir kişi bunu kendi sorumluluğunda yapar ve ürünün performansı veya herhangi bir kayıp veya hasar (ölüm veya hasar dışında) için hiçbir sorumluluk kabul edemeyiz. İhmalimizden kaynaklanan kişisel yaralanma). Bu sayfada yer alan bilgiler, deneyimimiz ve sürekli ürün geliştirme politikamız ışığında zaman zaman değişiklik yapmakla yükümlüdür. Belirtilen kuruma süreleri 20 ° C'deki ortalama sürelerdir. Film kalınlığı, nem ve atölye sıcaklığı kurutma sürelerini etkileyebilir.

DAHA FAZLA BİLGİ İÇİN LÜTFEN İLETİŞİM:

PPG Industries Kimya Sanayi Ticaret A.Ş. , PPG Oto Tamir Boyaları Merkezi, Cevizli Mh. Cevizli D-100 Güney Yanyol Üzeri Kuriş Kule No:2 Kat 15 34865 Kartal, İstanbul / Türkiye
Tel :+90 216 593 90 96 (5Hat), Faks : +90 216 593 90 95