

## TEKNİK VERİ SAYFASI

Düzenleme tarihi:  
Şubat 2020

# SELEMIX® 2K EPOKSİ VİNİL ASTAR 7-414

## ÜRÜN AÇIKLAMASI

7-414 Selemix astar, renklendirilebilir bir Epoksi Vinil Astarıdır. Hızlı kuruma sağlar ve ıslak zeminde kullanılabilir. Çok çeşitli yüzeylerde kullanılabilir ve uzun bir süre sonra bile zımparalamadan tekrar kaplanabilir...

## ÜRÜNLER

7-414 *Selemix* 2K Epoksi Vinyl Astar  
NPxx *Selemix* NP Anarenkler

### Sertleştirici:

9-010 Epoksi Sertleştirici  
9-011 Hızlı Epoksi Sertleştirici

### Tinerler:

1-400 Yavaş Epoksi Tiner  
1-410 Epoksi Tiner

## YÜZEYLER VE HAZIRLIK



Çelik (Kumlanmış)

Maksimum 40 µm yüzey profiliyle ISO 8527-1 SA 2.5 standardına göre püskürtme yapın. İlk kat 7-414 Epoksi Astar 7-414 ile ikinci bir kat püskürtmeden önce tavsiye edilir.



Çelik/Dökme Demir

P80-120 disk ile zımparalama ve yağdan arındırma

Hafif Alaşımlar

P280-320 disk ile zımparalama ve yağdan arındırma

Fosfatlanmış Çelik

SCOTCHBRITE® ile aşındırma ve yağdan arındırma

Boyalı Yüeyler




P240-320 disk ile zımparalama ve yağdan arındırma

Saç astarları veya 1K sentetik astarlar kullanmayın.

Yoğuşmayı önlemek için çiy noktasının üzerinde bir sıcaklıkta temiz ve kuru bir üzeğe uygulayın. Kapalı alanlarda, uygulama ve kurutma sırasında yeterli havalandırma sağlayın.

## KARIŞIM

Astarı etkinleştirmeden önce iyice karıştırın ve kullanmadan önce rengi kontrol edin

	Önemli :	Conventional
	<b>Ağırlıkça:</b> 7-414 Astar Renklendirilmiş 9-010 / 9-011 Sertleştirici 1-410 / Tiner	1000 100 400 - 500
	<b>Hacimce:</b> 7-414 Astar Renklendirilmiş 9-010 / 9-011 Sertleştirici 1-410 / 1-400 Tine	9 1 4 - 5 (45-55%)
	Viscosity (20°C'de): Karışım Ömrü (20°C'de):	20-25 saniye DIN4 8 - 10 saat

## UYGULAMA

	Önemli:	Conventional
	Boya Tabancası ayarı:	Nozzle: Üstten depo: 1.6-1.8mm Alttan depo: 1.8-2.0mm Basıncılı kap:1.2-1.4mm
	Hava basıncı:	HVLP: 2 Bar Standard: 2.5-3 Bar
	Kat sayısı:	2
	Katlar arası bekleme:	10-15 dakika
	Fırın Kuruma:	2 saat hava ile kurutun veya 60°C'de 30-45 dakika
	Katlar arası bekleme:	10-15 dakika
	Kurur film kalınlığı:	40-50 mikron

## KURUMA SÜRELERİ



20°C'de

Toz Tutmaz Kuruma  
Dokunma Kuruması  
Bantlama Kuruması  
Tutulabilir Kuruma  
Sert Kuruma:

Fırınlama:

Yeniden boyama:

Not:

15-20 mins

2 – 3 hours

24 hours

60°C'de 30-45 dakika (film kalınlığına bağlı)

Minimum: 2 saat

Maximum: Temiz yüzeyde zımpara olmadan 2 ay  
herhangi bir 2K Selemix Sonkat ile

Düşük sıcaklık veya 50µm'dan yüksek film kalınlığı  
kuruma süresini uzatacak

## TEKNİK VERİ

Kullanıma hazır karışım tiner dahil:

VOC (g/L):

Katı madde içeriği (ağırlıkça):

Katı madde içeriği (hacimce):

Solvent içeriği (ağırlıkça):

Özgül ağırlık (Kullanıma hazır)

636-659 g/L (renge ve inceltmeye bağlı)

37-40 %

23-25 %

60-63 %

1.03-1.07 Kg/L

Teorik Kaplama alanı:

50 mikron KFK ile 4.5-5 m<sup>2</sup> litre başına

Görünüm:

Mat

## ÜRÜN KODLARI VE AÇIKLAMALAR

Selemix Kodu	Kısa Kod	Ürün Açıklaması	Ambalaj
1.774.1300/E4.25K	7-413	Epoksi Astar	4.25 Kg
1.774.1300/E17K	7-413	Epoksi AStar	17 Kg
1.959.4010/E1	9-010	Epoksi Sertleştirici	1 Lt
1.959.4010/E5	9-010	Epoksi Sertleştirici	5 Lt
1.959.4011/E1	9-011	Hızlı Epoksi Sertleştirici	1 Lt
1.959.4011/E5	9-011	Hızlı Epoksi Sertleştirici	5 Lt
1.911.4400/E5	1-400	Slow Epoksi Tiner	5 Lt
1.911.4410/E1	1-410	Epoksi Tiner	1 Lt
1.911.4410/E5	1-410	Epoksi Tiner	5 Lt

## SAĞLIK VE GÜVENLİK

Kapsamlı Sağlık, Güvenlik ve Çevre tavsiyeleri için lütfen ilgili Malzeme Güvenliği Veri Sayfalarına ve Ürün kutu etiketlerine bakın.

## BU ÜRÜN SADECE PROFESYONEL KULLANIM İÇİNDİR

Bu sayfada verilen bilgiler sadece bilgilendirme amaçlıdır. Ürünü, amaçlanan amaç için ürünün stabilitesi hakkında daha fazla sorgulama yapmadan kullanan herhangi bir kişi bunu kendi sorumluluğunda yapar ve ürünün performansı veya herhangi bir kayıp veya hasar (ölüm veya hasar dışında) için hiçbir sorumluluk kabul edemeyiz. İhmalimizden kaynaklanan kişisel yaralanma). Bu sayfada yer alan bilgiler, deneyimimiz ve sürekli ürün geliştirme politikamız ışığında zaman zaman değişiklik yapmakla yükümlüdür. Belirtilen kuruma süreleri 20 ° C'deki ortalama sürelerdir. Film kalınlığı, nem ve atölye sıcaklığı kurutma sürelerini etkileyebilir.

### DAHA FAZLA BİLGİ İÇİN LÜTFEN İLETİŞİM:

PPG Industries Kimya Sanayi Ticaret A.Ş. , PPG Oto Tamir Boyaları Merkezi, Cevizli Mh. Cevizli D-100 Güney Yanyol Üzeri Kuriş Kule No:2 Kat 15 34865 Kartal, İstanbul / Türkiye  
Tel :+90 216 593 90 96 (5Hat), Faks : +90 216 593 90 95