

TEKNİK VERİ SAYFASI

Düzenleme tarihi:
Şubat 2020

SELEMIX® 1K SENTETİK ÜRETAN SONKAT 7-630

ÜRÜN AÇIKLAMASI

"Selemix 7-630 1K Sentetik Üretan Sonkat sağlam karekterli renkler ve tek katmanlı metalik kaplamalar için yüksek parlaklıkta 1K sentetik sonkattır.

Dayanıklı bir boya sistemi sağlayan Selemix Hızlı kuruyan astarlarla uyumludur. İyi dayanıklılığa sahip çok parlak bir yüzeye sahiptir. Uygulama geleneksel veya hava destekli havasız spreyle yapılabilir.

Makine, tarım ve inşaat ekipmanlarının kaplanması ve çok parlak bir sonlandırmanın gerekli olduğu diğer birçok endüstriyel boyama uygulaması için uygundur. "

ÜRÜNLER

7-630 Selemix 1K Sentetik Üretan Sonkat
NPxx Selemix NP Anarenkler

Tinerler:

1-610 Senteti Tiner
1-215 Nitrocellulose Tiner
1-205 Aromatiksiz Tiner

YÜZEYLER VE HAZIRLIKLAR



Boyalı Yüzeyler
Poliüretan veya Polyester
Dolgular P320-400 disk ile zımparalama ve yağ alma






Selemix 1K Astarlar:
7-810, 7-820, 2.708.080X Astarlar için ilgili Teknik Veri Sayfasına Bakınız




Buğulanmadan sakınmak için çiy noktasının üzerinde bir sıcaklığa sahip temiz ve kuru bir yüzeye uygulayın. Kapalı alanlarda, uygulama ve kurutma sırasında yeterli havalandırma sağlanmalıdır.

KARIŞIM

Boyayı etkinleştirmeden önce iyice karıştırın ve kullanmadan önce rengi kontrol edin

	Önemli	Conventional	Air-Assisted Airless
	Ağırlıkça: 7-630 Sonkat 1-610/1-215/1-205 Tiner	1000 250-350	1000 250-350
	Hacimce: 7-630 Sonkat 1-610/1-215/1-205 Thinner	7 2 - 3 (30-40%)	7 2 - 3 (30-40%)
	Viscosity (20°C'de): Karışım Ömrü (20°C'de):	18-22 secs DIN4 Limitsiz	18-22 secs DIN4 Limitsiz

UYGULAMALAR

	Önemli	Conventional	Air-Assisted Airless
	Boya Tabancası Ayarı:	Nozzle: Üstten depo: 1.3-1.4mm Altan depo: 1.6-1.8mm Basıncılı Kap: 0.85-1.2mm	Nozzle: 9-11 thou 0.23-0.28mm
	Hava Basıncı:	HVLP: 2 Bar Standard: 2-3 Bar	2.5 Bar
	Sıvı Basıncı:	N/A	100-120 Bar
	Kat Sayısı:	2	2
	Katlar arası bekleme:	10-15 dakika	10-15 dakika
	Kuruma:	Hava Kuruma	Hava Kuruma
	Yaş Film Kalınlığı:	120 microns	120 microns
	Kuru Film Kalınlığı:	40-50 microns	40-50 microns

KURUMA SÜRELERİ



20°C'de

Toz Tutmaz Kuruma
Dokunma Kuruması
Bantlama Kuruması
Tutulabilir Kuruma
Sert Kuruma:
Fırınlama:

10-15 dakika
1-2 saat
16 saat
4-5 saat
48-72 saat

Yeniden boyama :

Minimum: 2 saat
Maximum: 10 gün kendisi ile zımparasız

Not:

Düşük sıcaklık veya 50µm'dan daha yüksek film kalınlığı kuruma süresini uzatacak

TEKNİK VERİ

Kullanıma hazır karıştırılmış tiner dahil:

VOC (g/L):

535-619 g/L (renk ve inceltmeye bağlı)

Katı madde içeriği (ağırlıkça):

41-49 %

Katı madde içeriği (hacimce):

30-39 %

Solvent içeriği (ağırlıkça):

51-59 %

Özgül ağırlık (Kullanıma hazır)

0.96-1.05 Kg/L

Teorik Kaplama alanı:

50 microns KFK ile 5.9-7.8 m²/L

Görünüm:

Çok Parlak

Boya Karıştırma Hakkında Not:

Renkleri karıştırırken, bağlayıcıların ve tonerlerin önce tartılması ve kurutucuların eklenmesinden önce iyice karıştırılması önerilir.

ÜRÜN KODLARI VE AÇIKLAMALAR

Selemix Kodu	Kısa Kod	Ürün Açıklaması	Ambalaj	
1.776.3000/E3.25K	7-630	1K Sentetik Üretan Sonkat	3.25	Kg
1.911.5610/E5	1-610	Sentetik Tiner	5	Lt
1.921.3215/E1	1-215	Nitrocellulose Tiner	1	Lt
1.921.3215/E5	1-215	Nitrocellulose Tiner	5	Lt
1.991.1205/E25	1-205	Aromatiksiz Tiner	25	Lt

SAĞLIK VE GÜVENLİK

Kapsamlı Sağlık, Güvenlik ve Çevre tavsiyeleri için lütfen ilgili Malzeme Güvenliği Veri Sayfalarına ve Ürün kutu etiketlerine bakın.

BU ÜRÜN SADECE PROFESYONEL KULLANIM İÇİNDİR

Bu sayfada verilen bilgiler sadece bilgilendirme amaçlıdır. Ürünü, amaçlanan amaç için ürünün stabilitesi hakkında daha fazla sorgulama yapmadan kullanan herhangi bir kişi bunu kendi sorumluluğunda yapar ve ürünün performansı veya herhangi bir kayıp veya hasar (ölüm ya da hasar dışında) için hiçbir sorumluluk kabul edemeyiz. ihmalimizden kaynaklanan kişisel yaralanma). Bu sayfada yer alan bilgiler, deneyimimiz ve sürekli ürün geliştirme politikamız ışığında zaman zaman değişiklik yapmakla yükümlüdür. Belirtilen kuruma süreleri 20 ° C'deki ortalama sürelerdir. Film kalınlığı, nem ve atölye sıcaklığı kurutma sürelerini etkileyebilir.

DAHA FAZLA BİLGİ İÇİN LÜTFEN İLETİŞİM:

PPG Industries Kimya Sanayi Ticaret A.Ş. , PPG Oto Tamir Boyaları Merkezi, Cevizli Mh. Cevizli D-100 Güney Yanyol
Üzeri Kuriş Kule No:2 Kat 15 34865 Kartal, İstanbul / Türkiye
Tel :+90 216 593 90 96 (5Hat), Faks : +90 216 593 90 95