

TEKNİK VERİ SAYFASI

Düzenleme tarihi:
Şubat 2020

SELEMIX® ÇEKİÇ ETKİSİ KATKISI 6-540

ÜRÜN AÇIKLAMASI

Selemix 6-540 Çekiç Etkisi Katkısı, son kat filminde bir çekiçlenmiş efekti oluşturmak için bir silikon katkı maddesidir. Selemix 7-61X Hızlı Kuru Sentetik Sonkatlar, 7-3XX Selüloz Sonkatlar ve 7-510 Poliüretan Sonkatlarda kullanılabilir. Çekiç Etkisi Katkısı içermeyen bir katın ardından katkıyı içeren bir katın uygulanması tavsiye edilir. Son kat dış koşullara maruz kalacaksa bu çok önemlidir.

6-540 içeren boya, kraterlemeye neden olabileceği için başka işlerin yakınında püskürtülmemelidir..

ÜRÜNLER

6-540 Selemix Çekiç Etkisi Katkısı

YÜZEYLER VE HAZIRLIK

İlgili Selemix Sonkat Teknik Veri Sayfasına bakınız

KARIŞIM

Selemix Sonkat TVS'ye göre sertleştirici ve tiner ekleyin



Ürünler	Konvansiyonel Uygulama			
	7-310 Selulozik	7-330 Selulozik	7-510 Poliüretan	7-610 Hızlı kurumalı
Ağırlıkça: Selemix Sonkat	1000	1000	1000	1000
6-540 Çekiç Etkisi Katkısı	0.25-0.35	0.25-0.35	0.25-0.35	0.25-0.35
Sertleştirici	-	-	(9-510) 500	-
Tiner (Sonkat TDS'e bakın)	750-850	300-400	750-850	80-120

UYGULAMA

İlgili Selemix Sonkat Teknik Veri Sayfasına bakınız

İlk katı 6-540 Çekiç Etkisi katkısı olmadan ve ikinci katı 6-540 Çekiç Etkisi Katkısı ile uygulayın.

TEKNİK VERİ

Katkı maddesi verileri:	
Özgül Ağırlığı:	0.875
Katı Madde içeriği :	1.2%
Solvent içeriği:	98.8%
VOC (g/L)	865g/L

ÜRÜN KODU VE AÇIKLAMA

Selemix Kodu	Kısa kod	Ürün Açıklaması	Ambalaj
1.965.4000/E0.35K	6-540	Selemix Çekiç Etkisi Katkısı	0.35 Kg

SAĞLIK VE GÜVENLİK

Kapsamlı Sağlık, Güvenlik ve Çevre tavsiyeleri için lütfen ilgili Malzeme Güvenliği Veri Sayfalarına ve Ürün kutu etiketlerine bakın.

BU ÜRÜN SADECE PROFESYONEL KULLANIM İÇİNDİR

Bu sayfada verilen bilgiler sadece bilgilendirme amaçlıdır. Ürünü, amaçlanan amaç için ürünün stabilitesi hakkında daha fazla sorgulama yapmadan kullanan herhangi bir kişi bunu kendi sorumluluğunda yapar ve ürünün performansı veya herhangi bir kayıp veya hasar (ölüm ya da hasar dışında) için hiçbir sorumluluk kabul edemeyiz. ihmalimizden kaynaklanan kişisel yaralanma). Bu sayfada yer alan bilgiler, deneyimimiz ve sürekli ürün geliştirme politikamız ışığında zaman zaman değişiklik yapmakla yükümlüdür. Belirtilen kuruma süreleri 20 ° C'deki ortalama sürelerdir. Film kalınlığı, nem ve atölye sıcaklığı kurutma sürelerini etkileyebilir.

DAHA FAZLA BİLGİ İÇİN LÜTFEN İLETİŞİM:

PPG Industries Kimya Sanayi Ticaret A.Ş. , PPG Oto Tamir Boyaları Merkezi, Cevizli Mh. Cevizli D-100 Güney Yanyol Üzeri Kuriş Kule No:2 Kat 15 34865 Kartal, İstanbul / Türkiye
Tel :+90 216 593 90 96 (5Hat), Faks : +90 216 593 90 95