

TEKNİK VERİ SAYFASI

Düzenleme tarihi:
Şubat 2020

SELEMIX® 2K POLİÜRETAN YARI PARLAK SONKAT 7-512/-511

ÜRÜN AÇIKLAMASI

"Selemix 7-512 / 511 2K Poliüretan Sonkat sağlam karakterli renkler ve tek katmanlı metalik kaplamalar için yüksek kaliteli yarı parlak 2 bileşenli Poliüretan sonkattır. Yarı parlak son kat, çok iyi dayanıklılık sağlamak sağlar ve çabuk kurur. geleneksel veya hava destekli havasız spreyle uygulanabilir.

Son derece dayanıklı bir boya sistemi sağlayan Selemix Epoksi ve Poliüretan astarlarla uyumludur. Dayanıklı, yarı parlak bir görünümün gerekli olduğu makine, tarım ve inşaat ekipmanlarının ve diğer birçok endüstriyel boyama uygulamasının kaplanması için uygundur. "

ÜRÜNLER

7-512/-511 Selemix Poliüretan Yarı-Parlak Sonkat
NPxx Selemix NP Anarenkler

Sertleştirici:

9-060 Extra PU Sertleştirici

Tiners:

1-420 Poliüretan Tiner
1-208 Yavaş Tiner
1-470 Yavaş Direct Tiner

YÜZEYLER VE HAZIRLIKLAR



Boyalı Yüzeyler
Poliüretan veya Polyester
Dolgular

P320-400 disk ile zımparalama ve yağ alma



Selemix Epoksi Astar
veya PU Primers

Astarlar için Teknik Veri Sayfasına Bakınız

Buğulanmadan sakınmak için çiy noktasının üzerinde bir sıcaklığa sahip temiz ve kuru bir yüzeye uygulayın. Kapalı alanlarda, uygulama ve kurutma sırasında yeterli havalandırma sağlayın .

KARIŞIM

Boyayı etkinleştirmeden önce iyice karıştırın ve kullanmadan önce rengi kontrol edin

	Önemli Standard System	Conventional	Air-Assisted Airless
	Ağırlıkça: 7-512/511 Sonkat 9-060 Sertleştirici 1-420/1-208/1-470 Tiner	1000 200 200-300	1000 200 200-300
	Hacimce: 7-512/511 Sonkat 9-060 Sertleştirici 1-420/1-208/1-470 Tiner	4.5 1 0.9-1.4 (20-30%)	4.5 1 0.9-1.4 (20-30%)
	Viscosite (20°C'de): Karışım Ömrü (20°C'de):	18-20 saniye DIN4 1.5 saat	18-20 saniye DIN4 1.5 saat

UYGULAMA

	Features	Conventional	Air-Assisted Airless
	Boya Tabancası Ayarı:	Nozzle: Altan depo: 1.3-1.4mm Üstten depo: 1.6-1.8mm Basıncılı kap: 0.85-1.2mm	Nozzle: 9-11 thou 0.23-0.28mm
	Hava Basıncı:	HVLP: 2 Bar Standard: 2-3 Bar	2.5 Bar
	Sıvı Basıncı:	N/A	80-100 Bar
	Kat Sayısı:	2	2
	Katlar Arası Bekleme:	10-15 dakika	10-15 dakika
	Kuruma:	Hava Kuruma veya 60°C'de 30-40 dakika	Hava Kuruma veya 60°C'de 30-40 dakika
	Katlar Arası Bekleme:	10 dakika	10 dakika
	Yaş Film Kalınlığı:	120 microns	120 microns
	Kuru Film Kalınlığı:	50 microns	50 microns

KURUMA SÜRELERİ



20°C'de

Toz Tutmaz Kuruma
Dokunma Kuruması
Bantlama Kuruması
Tutulabilir Kuruma
Sert Kuruma:
Fırınlama:

Yeniden boyama:

10-15 dakika
1-1.5 saat
16 saat
4-5 saat
10-12 saat veya fırınlama

Minimum: 14 saat
Maximum: 24 saat kendisi ile zımparasız

Düşük sıcaklık veya 50µm'dan daha yüksek film kalınlığı
kuruma süresini uzatacak

TEKNİK VERİ

Kullanıma hazır karıştırılmış tiner dahil:

VOC (g/L):

Katı madde içeriği (ağırlıkça):

Katı madde içeriği (hacimce):

Solvent içeriği (ağırlıkça):

Özgül ağırlık (Kullanıma hazır)

641-687 g/L (renk ve inceltmeye bağlı)

43-47 %

41-45 %

53-57 %

1.21-1.22 Kg/L

Teorik Kaplama alanı:

Görünüm:

50 microns KFK ile 8.1-8.9 m²/L

Yarı-Parlak

PRODUCT CODES AND DESCRIPTIONS

Selemix Kodu	Kısa Kod	Ürün Açıklaması	Ambalaj	
2.775.1150/E3.75K	7-512/-511	Poliüretan Yarı-Parlak	3.75	Kg
1.959.5060/E1	9-060	Extra PU Sertleştirici	1	Lt
1.959.5060/E5	9-060	Extra PU Sertleştirici	5	Lt
1.959.5060/E200	9-060	Extra PU Sertleştirici (istek üzerine)	200	Lt
1.911.4420/E1	1-420	Tiner	1	Lt
1.911.4420/E5	1-420	Tiner	5	Lt
1.991.3208/E5	1-208	Yavaş Tiner	5	Lt
1.991.1470/E5	1-470	Yavaş Direct Thinner	5	Lt
1.991.1470/E200	1-470	Yavaş Direct Thinner	200	Lt

SAĞLIK VE GÜVENLİK

Kapsamlı Sağlık, Güvenlik ve Çevre tavsiyeleri için lütfen ilgili Malzeme Güvenliği Veri Sayfalarına ve Ürün kutu etiketlerine bakın.

BU ÜRÜN SADECE PROFESYONEL KULLANIM İÇİNDİR

Bu sayfada verilen bilgiler sadece bilgilendirme amaçlıdır. Ürünü, amaçlanan amaç için ürünün stabilitesi hakkında daha fazla sorgulama yapmadan kullanan herhangi bir kişi bunu kendi sorumluluğunda yapar ve ürünün performansı veya herhangi bir kayıp veya hasar (ölüm ya da hasar dışında) için hiçbir sorumluluk kabul edemeyiz. ihmalimizden kaynaklanan kişisel yaralanma). Bu sayfada yer alan bilgiler, deneyimimiz ve sürekli ürün geliştirme politikamız ışığında zaman zaman değişiklik yapmakla yükümlüdür. Belirtilen kuruma süreleri 20 ° C'deki ortalama sürelerdir. Film kalınlığı, nem ve atölye sıcaklığı kurutma sürelerini etkileyebilir.

DAHA FAZLA BİLGİ İÇİN LÜTFEN İLETİŞİM:

PPG Industries Kimya Sanayi Ticaret A.Ş. , PPG Oto Tamir Boyaları Merkezi, Cevizli Mh. Cevizli D-100 Güney Yanyol
Üzeri Kuriş Kule No:2 Kat 15 34865 Kartal, İstanbul / Türkiye
Tel :+90 216 593 90 96 (5Hat), Faks : +90 216 593 90 95