

TEKNİK VERİ SAYFASI

Düzenleme tarihi:
Şubat 2020

SELEMIX® 2K SU BAZLI EPOKSİ ASTAR 8-450

ÜRÜN AÇIKLAMASI

"Selemix 8-450 alüminyum, çıplak çelik ve galvanizli çelik yüzeyler için tasarlanmış iki bileşenli, su bazlı epoksi astardır. Orta derecede agresif ortamlarda kullanım için uygundur. Suyu, çözücülere ve aşınmaya karşı iyi direnç sağlar. Düşük VOC veya su bazlı boya sisteminin gerekli olduğu genel endüstriyel boyama için uygundur. "

ÜRÜNLER

8-450 Selemix Epoksi Astar
WBxx Selemix Subazlı Anarenkler

Sertleştirici:
9-450 Sertleştirici Epoksi Astar

İnceltici:
Su Musluk Suyu

YÜZEYLER VE HAZIRLIK



Çelik P80-120 disk ile zımparalama ve yağ alma

Galvanizli Çelik Scotchbrite® ile aşındırma ve yağ alma



Aliminyum P240-320 disk ile zımparalama ve yağ alma




Boyalı yüzeyler P240-320 disk ile zımparalama ve yağ alma

Yoğuşmayı önlemek için çiy noktasının üzerinde bir sıcaklığa sahip temiz ve kuru bir yüzeye uygulayın. Kapalı alanlarda, uygulama ve kurutma sırasında yeterli havalandırma sağlayın




KARIŞIM

Astarı etkinleştirmeden önce iyice karıştırın ve kullanmadan önce rengi kontrol edin.

Kullanmadan önce 9-450 Sertleştirici'yi iyice çalkalayın.

	Önemli	Conventional	Air-Assisted Airless
	Ağırlıkça: 8-450 Renkli Astar 9-450 Sertleştirici Su	1000 400 20 - 100	1000 400 20 - 100
	By Volume: 8-450 Renkli Astar 9-450 Sertleştirici Su	2 1 0.04 - 0.2 (2-10%)	2 1 0.04 - 0.2 (2-10%)
	Viscosity (20°C'de): Karışım ömrü (20°C'de):	40 – 45 saniye DIN4 2 saat	40 – 45 saniye DIN4 2 saat

UYGULAMA

	Önemli	Conventional	Air-Assisted Airless
	Boya tabancası ayarı:	Nozzle: Üstten depo: 1.6 - 2.0 mm Alttan depo : 1.8 - 2.0 mm Basıncılı kap:1.2 - 1.4mm	Nozzle: 11 - 13 thou 0.28 – 0.33 mm
	Hava Basıncı	HVLP: 2 Bar Standard: 2.5-3 Bar	2 - 3 Bar
	Sıvı Basıncı:	N/A	70 - 100 Bar
	Kat sayısı:	2	2* * Yüzey sıcaklığı 15 ° C'nin altındaysa, sarkma direncini artırmak için bir hafif kat uygulayın
	Katlar arası bekleme:	20°C'de minimum 15 dakika veya matlaşana kadar	20°C'de minimum 15 dakika veya matlaşana kadar
	Kuruma:	Hava kuruması 5-6 saat veya 60°C'de 45 dakika fırınlama	Hava kuruması 5-6 saat veya 60°C'de 45 dakika fırınlama
	Fırınlamadan önce:	20 ° C'de minimum 20 dakika veya matlaşana kadar	20 ° C'de minimum 20 dakika veya matlaşana kadar
	Yaş Film Kalınlığı: Kuru Film Kalınlığı:	125-150 microns 50-60 microns	125-150 microns 50-60 microns

KURUMA SÜRELERİ



20°C'de

Toz tutmaz kuruma:
Dokunma kuruması:
Bantlama:
Tutabilme:
Sert kuruma :

15 - 20 dakika
2 - 3 saat

Fırınlama:

60°C'de 45 dakika
(film kalınlığına ve Sertleştirici seçimine göre)

Yeniden boyama:

Minimum: 5-6 saat
(film kalınlığına ve Sertleştirici seçimine göre)
Maksimum: temiz yüzeyde zımparasız 72 saat Selemix Su bazlı veya Solvent bazlı 2K Epoksi ve Poliüretan son kat ile

Not:

60µm'den daha düşük sıcaklık veya film kalınlığı kuruma süresini uzatacaktır.
Belirtilen kurutma süreleri yaklaşık sürelerdir ve kurutma koşullarına ve film kalınlığına bağlı olarak değişecektir.
Kötü havalandırma, sıcaklık 20 ° C'nin altında, nem% 85 RH'nin üzerinde ve aşırı film kalınlığı kuruma süresini uzatacaktır.

TEKNİK VERİ

Karıştırılmış kullanıma hazır boya, su dahil

VOC (g/L):

88 g/L

Katı madde içeriği (ağırlıkça):

53-59 %

Katı madde içeriği (hacimce):

42-46 %

Özgül ağırlık (Kullanıma hazır)

1.23-1.29 Kg/L

Teorik kaplama alanı:

50 microns KFK ile 8.4 – 9.2 m² Litre başına

Görünüm:

Mat

Depolama:

DEPOLAMA ALANI +4 ° C'DEN FAZLA OLMALIDIR

Not:

Yüksek sıcaklıklara veya doğrudan ısı kaynaklarına uzun süre maruz kalmaktan kaçınılmalıdır

ÜRÜN KODLARI VE AÇIKLAMALAR

Selemix Kodu	Kısa Kod	Ürün Açıklaması	Ambalaj
1.784.5000/E18K	8-450	Epoksi Astar	18 Kg
1.959.8450/E5	9-450	Epoksi Astar Sertleştiricisi	5 Lt

SAĞLIK VE GÜVENLİK

Kapsamlı Sağlık, Güvenlik ve Çevre tavsiyeleri için lütfen ilgili Malzeme Güvenliği Veri Sayfalarına ve Ürün kutu etiketlerine bakın.

BU ÜRÜN SADECE PROFESYONEL KULLANIMLAR İÇİNDİR

Bu sayfada verilen bilgiler sadece bilgilendirme amaçlıdır. Ürünü, amaçlanan amaç için ürünün stabilitesi hakkında daha fazla sorgulama yapmadan kullanan herhangi bir kişi bunu kendi sorumluluğunda yapar ve ürünün performansı veya herhangi bir kayıp veya hasar (ölüm veya hasar dışında) için hiçbir sorumluluk kabul edemeyiz. ihmalimizden kaynaklanan kişisel yaralanma). Bu sayfada yer alan bilgiler, deneyimimiz ve sürekli ürün geliştirme politikamız ışığında zaman zaman değişiklik yapmakla yükümlüdür. Belirtilen kuruma süreleri 20 ° C'deki ortalama sürelerdir. Film kalınlığı, nem ve atölye sıcaklığı kurutma sürelerini etkileyebilir.

DAHA FAZLA BİLGİ İÇİN LÜTFEN İLETİŞİM:

PPG Industries Kimya Sanayi Ticaret A.Ş. , PPG Oto Tamir Boyaları Merkezi, Cevizli Mh. Cevizli D-100 Güney Yanyol
Üzeri Kuriş Kule No:2 Kat 15 34865 Kartal, İstanbul / Türkiye
Tel :+90 216 593 90 96 (5Hat), Faks : +90 216 593 90 95