

TEKNİK VERİ SAYFASI

Düzenleme tarihi:
Şubat 2020

SELEMIX® 2K SU BAZLI AKRİLİK TEK KATMANLI SONKAT 8-110 Yüksek Parlak 8-111 Mat

ÜRÜN AÇIKLAMASI

"Selemix 8-110 (Parlak) ve 8-111 (Mat), iyi hazırlanmış çelik, galvanizli çelik, fosfat çelik veya hava koşullarına, mekanik ve kimyasal strese maruz kalan alüminyum yüzeylere doğrudan uygulama için uygun 2K su bazlı akrilik kaplamalardır. hem iç hem de dış mekan da kullanılabilir

Mükemmel parlaklık, renk tutma ve mükemmel sertlik ile yüksek parlaklıktan mat kaplamaya kadar sağlar.

Özellikle endüstriyel tarım ekipman ve makinelerinde yüksek kaliteli yüzeyler için tavsiye edilir. "

ÜRÜNLER

8-110	Selemix Su bazlı Akrilik Tek Katmanlı Sonkat Yüksek Parlak
8-111	Selemix Su Bazlı Akrilik Tek Katmanlı Sonkat Mat
WBxx	Selemix Su bazlı Anarenkler

Sertleştirici

9-110	Sertleştirici Akrilik Tek Katmanlı Sonkat için
-------	--

İnceltici:

Su	Musluk suyu
----	-------------

YÜZEYLER VE HAZIRLIK






Çelik	P80-120 disk ile zımparalama ve yağ alma
Fosfatlanmış Çelik	Scotchbrite® ile aşındırma ve yağ alma
Galvanizli Çelik	Scotchbrite® ile aşındırma ve yağ alma
Hafif Alaşımlar	P280-320 disk ile zımparalama ve yağ alma
Aliminyum	P280-320 disk ile zımparalama ve yağ alma
Boyalı Yüzeyler	P240-320 disk ile zımparalama ve yağ alma






Yoğuşmayı önlemek için çiy noktasının üzerinde bir sıcaklığa sahip temiz ve kuru bir yüzeye uygulayın. Kapalı alanlarda, uygulama ve kurutma sırasında yeterli havalandırma sağlayın.

KARIŞIM

Boyayı etkinleştirmeden önce iyice karıştırın ve kullanmadan önce rengi kontrol edin.

	Önemli	Conventional	Air-Assisted Airless
	Ağırlıkça: 8-11x Sonkat 9-110 Sertleştirici	1000 400 Son katı 5 dakika boyunca iyice karıştırın ve ekleyin:	1000 400 Son katı 5 dakika boyunca iyice karıştırın ve ekleyin
	Su	150 - 300	50 - 150
	Hacimce: 8-11x Sonkat 9-110 Sertleştirici	2.5 1 Son katı 5 dakika boyunca iyice karıştırın ve ekleyin	2.5 1 Son katı 5 dakika boyunca iyice karıştırın ve ekleyin:
	Su	0.6-1.2 (15-30%)	0.2-0.6 (5-15%)
	Viscosity (at 20°C): Karışım Ömrü (at 20°C):	55-60 saniye DIN4 3 saat	100-120 saniye DIN4 2 saat

UYGULAMA

	Önemli	Conventional	Air-Assisted Airless
	Boya tabancası ayarı:	Nozzle: Üstten depo: 1.6 - 1.8 mm Alttan depo: 1.8 - 2.0 mm Basıncılı kap: 1.2 - 1.4mm	Nozzle: 09 - 11 thou 0.23 - 0.28 mm
	Hava Basıncı	HVLP: 2 Bar Standard: 2-3 Bar	2 - 3 Bar
	Sıvı Basıncı:	N/A	70 - 150 Bar
	Kat sayısı:	2 orta	1 hafif kuru + 1 Full
	Katlar arası bekleme:	20°C'de en az 15-30 dakika	20°C'de en az 2 dakika
	Kuruma:	Havada kurutun veya: 60°C'de 45-60 dakika veya 80°C'de 20-25 dakika	Havada kurutun veya: 60°C'de 45-60 dakika veya 80°C'de 20-25 dakika
	Fırınlamadan önce:	20°C'de en az 45 dakika	20°C'de en az 45 dakika
	Yaş film kalınlığı:	125-140 microns	125-140 microns
	Kuru film kalınlığı:	60-80 microns	60-80 microns

DİĞER UYGULAMA MODU



Önemli

Fırça ve Rulo

8-11x Sonkat fırça (solvente dayanıklı) veya rulo kısa saçlı tiftik rulo ile uygulanabilir.
9:110 Sertleştirici ile 2.5: 1'i karıştırın % 10 su ile inceltilmesi önerilir.

Katlar arasında en az 45 dakika buharlaşma olacak şekilde 2 kat uygulayın.

MATLAŞTIRMA TABLOSU (Tüm Renkler)

	Anarenk Karışımı (Ağırlıkça):
Yüksek Parlak	Binder 8-110: 60 SB Anarenk: 40
Yarı-Parlak (~70%)	Binder 8-111: 36 Binder 8-110: 24 SB Anarenk: 40
Yarı-Mat (~30%)	Binder 8-111: 48 Binder 8-110: 12 SB Anarenk: 40
Mat (15-20%)	Binder 8-111: 60 SB Anarenk: 40

KURUMA SÜRELERİ



20°C'de

Toz tutmaz kuruma:
Dokunma kuruması:
Bantlama:
Tutabilme:
Sert kuruma :

20 - 25 dakika

5 - 6 saat

8 - 9 saat

24-36 saat

Fırınlama:

45-60 dakika 60°C'de
(film kalınlığına göre)

Yeniden boyama:

Minimum: 8 saat

Maximum: 24 saat zımparalamadan temiz yüzey için kendisi ile

Not:

Düşük sıcaklık veya 80µm'den daha yüksek film kalınlığı kuruma süresini uzatacaktır.
Belirtilen kurutma süreleri yaklaşık sürelerdir ve kurutma koşullarına ve film kalınlığına bağlı olarak değişecektir.
Kötü havalandırma, sıcaklık 20 ° C'nin altında, nem% 85 RH'nin üzerinde ve aşırı film kalınlığı kuruma süresini uzatacaktır.

TEKNİK VERİ

Karıştırılmış kullanıma hazır boya, tiner dahil	
VOC (g/L):	140-198 g/L
Katı madde içeriği (ağırlıkça):	40-59 %
Katı madde içeriği (hacimce):	36-50 %
Özgül ağırlık (Kullanıma hazır)	1.04-1.19 Kg/L
Teorik kaplama alanı:	70 microns KFK ile 5 - 7 m ² litre başına
Görünüm:	Yüksek parlak ve Mat
Depolama:	DEPOLAMA ALANI +4 ° C'DEN FAZLA OLMALIDIR
Not:	Yüksek sıcaklıklara veya doğrudan ısı kaynaklarına uzun süre maruz kalmaktan kaçınılmalıdır.

ÜRÜN KODLARI VE AÇIKLAMALAR

Selemix Kodu	Kısa Kod	Ürün Açıklaması	Ambalaj
1.781.1000/E12K	8-110	Su Bazlı Akrilik Tek Katmanlı Sonkat Parlak	12 Kg
1.781.1100/E12K	8-111	Su Bazlı Akrilik Tek Katmanlı Sonkat Mat	12 Kg
1.781.1100/E120K	8-111	Su Bazlı Akrilik Tek Katmanlı Sonkat Mat	120 Kg
1.959.8110/E5	9-110	Akrilik Sertleştirici	5 Lt
1.959.8125/E5	9-125	Hızlı Kürlenmeli Sertleştirici Akrilik	5 Lt
1.959.8125/E200	9-125	Hızlı Kürlenmeli Sertleştirici Akrilik	200 Lt

SAĞLIK VE GÜVENLİK

Kapsamlı Sağlık, Güvenlik ve Çevre tavsiyeleri için lütfen ilgili Malzeme Güvenliği Veri Sayfalarına ve Ürün kutu etiketlerine bakın.

BU ÜRÜN SADECE PROFESYONEL KULLANIMLAR İÇİNDİR

Bu sayfada verilen bilgiler sadece bilgilendirme amaçlıdır. Ürünü, amaçlanan amaç için ürünün stabilitesi hakkında daha fazla sorgulama yapmadan kullanan herhangi bir kişi bunu kendi sorumluluğunda yapar ve ürünün performansı veya herhangi bir kayıp veya hasar (ölüm veya hasar dışında) için hiçbir sorumluluk kabul edemeyiz. ihmalimizden kaynaklanan kişisel yaralanma). Bu sayfada yer alan bilgiler, deneyimimiz ve sürekli ürün geliştirme politikamız ışığında zaman zaman değişiklik yapmakla yükümlüdür. Belirtilen kuruma süreleri 20 ° C'deki ortalama sürelerdir. Film kalınlığı, nem ve atölye sıcaklığı kurutma sürelerini etkileyebilir.

DAHA FAZLA BİLGİ İÇİN LÜTFEN İLETİŞİM:

PPG Industries Kimya Sanayi Ticaret A.Ş. , PPG Oto Tamir Boyaları Merkezi, Cevizli Mh. Cevizli D-100 Güney Yanyol
Üzeri Kuriş Kule No:2 Kat 15 34865 Kartal, İstanbul / Türkiye
Tel :+90 216 593 90 96 (5Hat), Faks : +90 216 593 90 95