

TEKNİK VERİ SAYFASI

Düzenleme tarihi:
Şubat 2020

SELEMIX® 1K SU BAZLI POLİÜRETAN GRİ ASTAR

5-8851 2.708.8851

ÜRÜN AÇIKLAMASI

"Selemix 2.708.8851 1K Su Bazlı Astara, çelik, galvanizli çelik ve alüminyum dahil olmak üzere çok çeşitli yüzeyler için uygun poliüretan modifiye alkid reçinesine dayanan tek bileşenli, su bazlı açık gri bir astardır.

Toksik olmayan bir üründür, iyi su direncine sahiptir, çabuk kurur ve iyi korozyon koruması ve dayanıklılığı sağlar. Endüstriyel veya tarımsal ekipman ve makineler için uygundur.

7-610, 7-512 veya 7-510 gibi 1K ve 2K Selemix Çözücü Sonkatlar veya herhangi bir Selemix Su Bazlı Sonkatlar ile kaplanabilir. "

ÜRÜNLER

5-8851 Selemix 1K Su Bazlı Poliüretan Astar

İncetici:

Su Musluk suyu

YÜZEYLER VE HAZIRLIKLAR



Çelik

P80-120 disk ile zımparalama ve yağ alma

Galvanizli Çelik

Scotchbrite® ile aşındırma ve yağ alma



Alüminyum

P240-320 disk ile zımparalama ve yağ alma




Boyalı Yüzeyler

P240-320 disk ile zımparalama ve yağ alma




Yoğuşmayı önlemek için çiy noktasının üzerinde bir sıcaklığa sahip temiz ve kuru bir yüzeye uygulayın. Kapalı alanlarda, uygulama ve kurutma sırasında yeterli havalandırma sağlayın.

KARIŞIM

Astarı etkinleştirmeden önce iyice karıştırın ve kullanmadan önce rengi kontrol edin.

	Önemli	Conventional	Air-Assisted Airless
	Ağırlıkça: 5-8851 Astar Su	1000 0 - 100	1000 0 - 50
	Hacimce: 5-8851 Astar Su	10 0 - 1 (0 - 10%)	10 0 - 0.5 (0 - 5%)
	Viscosity (20°C'de): Karışım ömrü (20°C'de):	40-50 saniye DIN4 Limitsiz	60 - 80 saniye DIN4 Limitsiz

UYGULAMA

	Önemli	Conventional	Air-Assisted Airless
	Boya tabancası ayarı:	Nozzle: Üstten depo: 1.6- 1.8 mm Alttan depo: 1.8 - 2.0 mm Basıncılı kap:1.2 - 1.4mm	Nozzle: 09 - 13 thou 0.23 – 0.33 mm
	Hava Basıncı:	HVLP: 2 Bar Standard: 2.5-3 Bar	3 - 4 Bar
	Sıvı Basıncı	N/A	90 - 100 Bar
	Kat sayısı:	2 orta	1 Hafifi kuru + 1 Full
	Katlar arası bekleme:	Matlaşana kadar	5 dakika
	Kuruma:	Film kalınlığına bağlı olarak 1-3 saat hava ile kurutun ve % RH veya ortam sıcaklığı	Film kalınlığına bağlı olarak 1-3 saat hava ile kurutun ve % RH veya ortam sıcaklığı
	Yaş film kalınlığı:	125-150 microns (2 katta)	125-150 microns (2 katta)
	Kuru film kalınlığı:	50-60 microns (2 katta)	50-60 microns (2 katta)

KURUMA SÜRELERİ



20°C'de

Toz tutmaz kuruma:	10 - 15 dakika
Dokunma kuruması:	40 dakika
Bantlama:	
Tutabilme:	1 saat
Sert kuruma :	24 saat
Fırınlama:	Tavsiye edilmez
Yeniden boyama:	Minimum: 1-3 saat (film kalınlığına göre) Maximum: 72 saat
Not:	1K veya 2K Selemix 7-610, 7-512 veya 7-510 son katlar veya herhangi bir Selemix Su Bazlı Sonkat ile Düşük sıcaklık veya 60µm'den daha yüksek film kalınlığı kuruma süresini uzatacaktır. Belirtilen kurutma süreleri yaklaşık sürelerdir ve kurutma koşullarına ve film kalınlığına bağlı olarak değişecektir. Kötü havalandırma, sıcaklık 20 ° C'nin altında, nem% 85 RH'nin üzerinde ve aşırı film kalınlığı kuruma süresini uzatacaktır.

TEKNİK VERİ

Karıştırılmış kullanıma hazır boya, su dahil	
VOC (g/L):	3 g/L
Katı madde içeriği (ağırlıkça):	45-50 %
Katı madde içeriği (hacimce):	34-38 %
Özgül ağırlık (Kullanıma hazır)	1.21-1.24 Kg/L
Teorik kaplama alanı:	50 microns KFK ile 6.8-7.6 m ² litre başına
Görünüm:	Mat
Depolama:	DEPOLAMA ALANI +4 ° C'DEN FAZLA OLMALIDIR
Not:	Yüksek sıcaklıklara veya doğrudan ısı kaynaklarına uzun süre maruz kalmaktan kaçınılmalıdır

ÜRÜN KODLARI VE AÇIKLAMALAR

Selemix Kodu	Kısa kod	Ürün Açıklaması	Ambalaj
2.708.8851/E20K	5-8851	1K Su Bazlı Poliüretan Astar	20 Kg

SAĞLIK VE GÜVENLİK

Kapsamlı Sağlık, Güvenlik ve Çevre tavsiyeleri için lütfen ilgili Malzeme Güvenliği Veri Sayfalarına ve Ürün kutu etiketlerine bakın.

BU ÜRÜN SADECE PROFESYONEL KULLANIMLAR İÇİNDİR

Bu sayfada verilen bilgiler sadece bilgilendirme amaçlıdır. Ürünü, amaçlanan amaç için ürünün stabilitesi hakkında daha fazla sorgulama yapmadan kullanan herhangi bir kişi bunu kendi sorumluluğunda yapar ve ürünün performansı veya herhangi bir kayıp veya hasar (ölüm veya hasar dışında) için hiçbir sorumluluk kabul edemeyiz. ihmalimizden kaynaklanan kişisel yaralanma). Bu sayfada yer alan bilgiler, deneyimimiz ve sürekli ürün geliştirme politikamız ışığında zaman zaman değişiklik yapmakla yükümlüdür. Belirtilen kuruma süreleri 20 ° C'deki ortalama sürelerdir. Film kalınlığı, nem ve atölye sıcaklığı kurutma sürelerini etkileyebilir.

DAHA FAZLA BİLGİ İÇİN LÜTFEN İLETİŞİM:

PPG Industries Kimya Sanayi Ticaret A.Ş. , PPG Oto Tamir Boyaları Merkezi, Cevizli Mh. Cevizli D-100 Güney Yanyol
Üzeri Kuriş Kule No:2 Kat 15 34865 Kartal, İstanbul / Türkiye
Tel :+90 216 593 90 96 (5Hat), Faks : +90 216 593 90 95