

TEKNİK VERİ SAYFASI

Düzenleme tarihiz:
Şubat 2020

SELEMIX® SU BAZLI 2K POLİÜRETAN ASTAR 5-8070

ÜRÜN AÇIKLAMASI

"Selemix 5-8070 2K PU Astar, çelik, alüminyum ve galvanizli çelik yüzeylerin tam su bazlı boya sistemleri ile korunması için tasarlanmış iki bileşenli, su bazlı poliüretan açık gri bir astardır.

Hızlı kurur ve uygulaması kolaydır. Selemix su bazlı veya solvent bazlı 2K son katlar ile kullanım için uygundur ve 8-110 / 8-111 Sonkat ile aynı sertleştiricilerle kullanılabilir.

Dayanıklı, düşük VOC veya su bazlı bir ürünün gerekli olduğu endüstriyel ve tarımsal ekipman ve makinelerde kullanılması önerilir."

ÜRÜNLER

5-8070

Selemix 2K Su Bazlı PU Astar

Sertleştiricis:

9-574 (Orta Sertleştirici):

15°C to 35°C uygun (Geniş yüzeyler)

9-572 (Yavaş Sertleştirici):

35°C to 45°C uygun (Geniş yüzeyler)

9-110 (Orta Sertleştirici Akrilik):

15°C to 25°C uygun (Düşük VOC)

9-125 (Hızlı Kürlenmiş Sertleştirici Akrilik):

15°C to 25°C uygun (Düşük VOC)

İnceltici:

Su

Musluk suyu

YÜZEYLER VE HAZIRLIK



Çelik

P80-120 disk ile zımparalama ve yağ alma

Galvanizli Çelik

Scotchbrite® ile aşındırma ve yağ alma

Alüminyum

P240-320 disk ile aşındırma ve yağ alma







Boyalı yüzeyler

P240-320 disk ile aşındırma ve yağ alma




Yoğuşmayı önlemek için çiy noktasının üzerinde bir sıcaklığa sahip temiz ve kuru bir yüzeye uygulayın. Kapalı alanlarda, uygulama ve kurutma sırasında yeterli havalandırma sağlayın.

KARIŞIM

Astarı etkinleştirmeden önce iyice karıştırın ve kullanmadan önce rengi kontrol edin.

	Önemli: 9-574 / 9-572 Sertleştirici ile	Conventional	Air-Assisted Airless
	Ağırlıkça: 5-8070 Astar 9-574 / 9-572Sertleştirici	1000 400 Astar ve Sertleştirici'yi iyice karıştırın ve sonra ekleyin:	1000 400 Astar ve Sertleştirici'yi iyice karıştırın ve sonra ekleyin::
	Su	150 - 250	50 - 100
	Hacimce: 5-8070 Astar 9-574 / 9-572Sertleştirici	2 1 Astar ve Sertleştirici'yi iyice karıştırın ve sonra ekleyin:	2 1 Astar ve Sertleştirici'yi iyice karıştırın ve sonra ekleyin:
	Su	0.3-0.5 (15-25%)	0.1-0.2 (5-10%)
	Viscosity (20°C'de): Karışım ömrü (20°C'de):	30-40 saniye DIN4 2 saat	55-65 saniye DIN6 2 saat
	Önemli: 9-110 / 9-125 Sertleştirici ile	Conventional	Air-Assisted Airless
	Ağırlıkça: 5-8070 Astar 9-110 / 9-125Sertleştirici	1000 200 Astar ve Sertleştirici'yi iyice karıştırın ve sonra ekleyin:	1000 200 Astar ve Sertleştirici'yi iyice karıştırın ve sonra ekleyin:
	Su	150 - 250	50 - 100
	Hacimce: 5-8070 Astar 9-110 / 9-125Sertleştirici	4 1 Astar ve Sertleştirici'yi iyice karıştırın ve sonra ekleyin:	4 1 Astar ve Sertleştirici'yi iyice karıştırın ve sonra ekleyin:
	Su	0.6-1 (15-25%)	0.2-0.4 (5-10%)
	Viscosity (20°C'de): Karışım ömrü (20°C'de):	20-30 saniye DIN4 2 saat	25-35 saniye DIN6 2 saat

UYGULAMA

	Conventional	Air-Assisted Airless
 Boya tabancası ayarı:	Nozzle: Üstten depo: 1.8 mm Alttan depo: 1.8 - 2.0 mm Basıncılı kap: 1.2 - 1.4mm	Nozzle: 09 - 13 thou 0.23 – 0.33 mm
Hava Basıncı	HVLP: 2 Bar Standard: 2.5-3 Bar	3 - 4 Bar
Sıvı Basıncı:	N/A	90 - 100 Bar
 Kat sayısı:	2 Orta	1 hafif kuru + 1 Full veya daha kalın film için 2 orta
Katlar arası bekleme	20°C'de enaz 15 dakika veya matlaşana kadar	20°C'de enaz 15 dakika veya matlaşana kadar
 Kuruma:	5-6 saat hava ile kurutun veya 50 dakika 60°C'de	5-6 saat hava ile kurutun veya 50 dakika 60°C'de
Fırınlamadan önce:	20°C'de enaz 30-45 dakika veya matlaşana kadar	20°C'de enaz 30-45 dakika veya matlaşana kadar 1 katman için 5 dakika
Yaş film kalınlığı:	200-225 microns (2 katta)	175-200 microns (1.kat) 200-225 microns (2 katta)
Kuru film kalınlığı:	80-100 microns (2 katta)	80-100 microns (1 kat) 100-140 (2 katta)

KURUMA SÜRELERİ



20°C'de

Toz tutmaz kuruma:
Dokunma kuruması:
Bantlama:
Tutabilme:
Sert kuruma :

20 - 25 dakika
4 - 6 saat
6 - 8 saat
24 saat

Fırınlama:

60°C'de 20-30 dakika
(film kalınlığı ve Sertleştirici seçimine göre)

Yeniden boyama:

Minimum süre: 4-6 saat
(film kalınlığı ve Sertleştirici seçimine göre)
Maksimum: temiz yüzeyde zımpara olmadan 72 saat herhangi bir
Selemix Su veya Solvent bazlı 2K 7-512 veya 7-110 son katlar

Not:

Düşük sıcaklık veya 100 µm'den yüksek film kalınlığı kuruma süresini uzatacaktır.
Belirtilen kurutma süreleri yaklaşık sürelerdir ve kurutma koşullarına ve film kalınlığına bağlı olarak değişecektir.
Kötü havalandırma, 20 ° C'nin altındaki sıcaklıklar, % 85 RH'nin üzerindeki nem ve aşırı film kalınlığı kuruma süresini uzatacaktır.

TEKNİK VERİ

Karıştırılmış kullanıma hazır boya, su dahil

VOC (g/L):

150 g/L with 9-110 / 9-125 Sertleştiricis
270 g/L with 9-572 / 9-574 Sertleştiricis

Katı madde içeriği (ağırlıkça):

41-48%

Katı madde içeriği (hacimce):

30-36%

Özgül ağırlık (Kullanıma hazır)

1.13-1.22 Kg/L

Teorik kaplama alanı:

100 microns KFK ile 3-3.5 m² litre başına

Görünüm:

Mat

Depolama:

DEPOLAMA ALANI +4 ° C'DEN FAZLA OLMALIDIR

Not:

Yüksek sıcaklıklara veya doğrudan ısı kaynaklarına uzun süre maruz kalmaktan kaçınılmalıdır

ÜRÜN KODLARI VE AÇIKLAMALAR

Selemix Kodu	Kısa Kod	Ürün Açıklaması	Ambalaj	
5-8070/E20K	5-8070	2K PU Asrtar	20	Kg
1.959.8110/E5	9-110	Akrilik Sertleştirici	5	Lt
1.959.8125/E5	9-125	Hızlı Kürlenmiş Sertleştirici for Akrilik	5	Lt
1.959.8125/E200	9-125	Hızlı Kürlenmiş Sertleştirici for Akrilik	200	Lt
9-574/E5	9-574	Orta Sertleştirici for 2K PU Astar	5	Lt
9-572/E5	9-572	Yavaş Sertleştirici for 2K PU Astar	5	Lt

SAĞLIK VE GÜVENLİK

Kapsamlı Sağlık, Güvenlik ve Çevre tavsiyeleri için lütfen ilgili Malzeme Güvenliği Veri Sayfalarına ve Ürün kutu etiketlerine bakın.

BU ÜRÜN SADECE PROFESYONEL KULLANIMLAR İÇİNDİR

Bu sayfada verilen bilgiler sadece bilgilendirme amaçlıdır. Ürünü, amaçlanan amaç için ürünün stabilitesi hakkında daha fazla sorgulama yapmadan kullanan herhangi bir kişi bunu kendi sorumluluğunda yapar ve ürünün performansı veya herhangi bir kayıp veya hasar (ölüm veya hasar dışında) için hiçbir sorumluluk kabul edemeyiz. ihmalimizden kaynaklanan kişisel yaralanma). Bu sayfada yer alan bilgiler, deneyimimiz ve sürekli ürün geliştirme politikamız ışığında zaman zaman değişiklik yapmakla yükümlüdür. Belirtilen kuruma süreleri 20 ° C'deki ortalama sürelerdir. Film kalınlığı, nem ve atölye sıcaklığı kurutma sürelerini etkileyebilir.

DAHA FAZLA BİLGİ İÇİN LÜTFEN İLETİŞİM:

PPG Industries Kimya Sanayi Ticaret A.Ş. , PPG Oto Tamir Boyaları Merkezi, Cevizli Mh. Cevizli D-100 Güney Yanyol
Üzeri Kuriş Kule No:2 Kat 15 34865 Kartal, İstanbul / Türkiye
Tel :+90 216 593 90 96 (5Hat), Faks : +90 216 593 90 95