



**CICLO DI  
VERNICIATURA**

**N° 1**

**Antiruggine 7-810 + Smalto nitro industriale 7-310**

**TIPO DI SUPPORTO**

Lamiera di acciaio non corrosa  
Lamiera di acciaio con corrosione  
Lamiera nera di acciaio con calamina  
Lamiera nera di acciaio senza calamina  
Vecchie verniciature

**CARATTERISTICHE**

Velocità : \*\*\*  
Protezione : \*  
Aspetto : \*  
Basso costo : \*\*\*

**NUMERO DI STRATI : 2**

**TIPO DI PRODOTTI**

Fondo : 1K

Smalto : 1K

**SISTEMA DI APPLICAZIONE**

Convenzionale - Airless

**PREPARAZIONE DEI SUPPORTI**

Per i dettagli vedi l'allegato "Preparazione dei supporti"

**SYSTEM**

**FONDO**

PRODOTTO	RAPPORTO D'IMPIEGO (in peso)	N° DI MANI	APPASSI-MENTO	ESSICCAZIONE	CARTEGGIATURA
7-810 Antiruggine (tinteggiata)	1000	2	10-15 min	Fuori polvere: 10-15min Secco al tatto: 40-60min Riverniciatura: 60-90min	Non necessaria
1-610 Diluente sintetico (o 1-215, 1-205)	300-400				

**SMALTO**

PRODOTTO	RAPPORTO D'IMPIEGO (in peso)	N° DI MANI	APPASSI-MENTO	ESSICCAZIONE
7-310 Smalto nitro	1000	2-3	10-15 min	Fuori polvere : 10-15 min Secco al tatto : 40-60 min Totalmente essiccato : 16-24h
1-215 Diluente nitro (o 1-205)	1000-1200			

SPESSORE FILM : 70 - 95 microns

**SCHEDE TECNICHE**

Per maggiori informazioni consultare le seguenti schede tecniche

7-810 Antiruggine	560
7-310 Smalto nitro industriale	517