



CICLO DI
VERNICIATURA

N° 2

Antiruggine 7-810 + Smalto rapida essiccazione 7-610

TIPO DI SUPPORTO

Lamiera di acciaio non corrosa
Lamiera di acciaio con corrosione
Lamiera nera di acciaio con calamina
Lamiera nera di acciaio senza calamina
Vecchie verniciature

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Per i dettagli vedi l'allegato "Preparazione dei supporti"

CARATTERISTICHE

Velocità : ***
Protezione : **
Aspetto : **
Basso costo : ***

NUMERO DI STRATI : 2

TIPO DI PRODOTTI

Fondo : 1K

Smalto : 1K

SISTEMA DI APPLICAZIONE

Convenzionale - Airless

SYSTEM

FONDO

PRODOTTO	RAPPORTO D'IMPIEGO (in peso)	N° DI MANI	APPASSI-MENTO	ESSICCAZIONE	CARTEGGIATURA
7-810 Antiruggine (tinteggiata)	1000	2	10-15 min	Fuori polvere: 10-15 min Secco al tatto: 40-60 min Riverniciatura: 60-90 min	Non necessaria
1-610 Diluente sintetico (o 1-215, 1-205)	300-400				

SMALTO

PRODOTTO	RAPPORTO D'IMPIEGO (in peso)	N° DI MANI	APPASSI-MENTO	ESSICCAZIONE
7-610 Smalto rapida essiccazione	1000	2	5-10 min	Fuori polvere: 10-15 min Secco al tatto: 4-5 ore Totalmente essiccato: 4-5 giorni
1-610 Diluente Sintetico (o 1-205, 1-215)	250-350			

SPESSORE FILM : 75 – 100 microns

Note : La riverniciatura o eventuali ritocchi dovranno essere eseguiti entro 2 ore o dopo completa essiccazione (6-7 giorni).
E' tuttavia possibile ridurre i tempi aggiungendo 10% di catalizzatore 9-510 riverniciando dopo le 24 ore.
Per finiture opache e semilucide usare lo Smalto rapida essiccazione opaco 7-611.

SCHEDE TECNICHE

Per maggiori informazioni consultare le seguenti schede tecniche

7-810 Antiruggine	560
7-610 Smalto rapida essiccazione	540
7-611 Smalto rapida essiccazione opaco	541