



**CICLO DI  
VERNICIATURA**

**N° 3**

**Antiruggine 7-810 + Smalto rapida essiccazione extra 7-648**

**TIPO DI SUPPORTO**

Lamiera di acciaio non corrosa  
Lamiera di acciaio con corrosione  
Lamiera nera di acciaio con calamina  
Lamiera nera di acciaio senza calamina  
Vecchie verniciature

**PREPARAZIONE DEI SUPPORTI**

Per i dettagli vedi l'allegato "Preparazione dei supporti"

**CARATTERISTICHE**

Velocità : \*\*\*\*  
Protezione : \*\*  
Aspetto : \*\*  
Basso costo : \*\*\*

**NUMERO DI STRATI : 2**

**TIPO DI PRODOTTI**

Fondo : 1K

Smalto : 1K

**SISTEMA DI APPLICAZIONE**

Convenzionale - Airless

**SYSTEM**

**FONDO**

PRODOTTO	RAPPORTO D'IMPIEGO (in peso)	N° DI MANI	APPASSI-MENTO	ESSICCAZIONE	CARTEGGIATURA
7-810 Antiruggine (tinteggiata)	1000	2	10-15 min	Fuori polvere: 10-15 min Secco al tatto: 40-60 min Riverniciatura: 60-90 min	Non necessaria
1-610 Diluente sintetico (o 1-215, 1-205)	300-400				

**SMALTO**

PRODOTTO	RAPPORTO D'IMPIEGO (in peso)	N° DI MANI	APPASSI-MENTO	ESSICCAZIONE
7-648 Smalto rapida essiccazione extra	1000	2	5-10 min	Fuori polvere: 10-15 min Secco al tatto: 2-3 ore Totalmente essiccato: 4-5 giorni
1-215 Diluente nitro (o 1-205)	450-550			

SPESSORE FILM : 75 – 100 microns

Note : Non usare diluente sintetico 1-610 con smalto 7-648

**SCHEDE TECNICHE**

Per maggiori informazioni consultare le seguenti schede tecniche

7-810 Antiruggine	560
7-648 Smalto rapida essiccazione extra	542