



**CICLO DI
VERNICIATURA**

N° 4

Antiruggine extra 7-820 + Smalto nitro lucido extra 7-330

TIPO DI SUPPORTO

Lamiera di acciaio non corrosa
Lamiera di acciaio con corrosione
Lamiera nera di acciaio con calamina
Lamiera nera di acciaio senza calamina
Vecchie verniciature

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Per i dettagli vedi l'allegato "Preparazione dei supporti"

CARATTERISTICHE

Velocità : ***
Protezione : **
Aspetto : **
Basso costo : ***

NUMERO DI STRATI : 2

TIPO DI PRODOTTI

Fondo : 1K

Smalto : 1K

SISTEMA DI APPLICAZIONE

Convenzionale - Airless

SYSTEM

FONDO

PRODOTTO	RAPPORTO D'IMPIEGO (in peso)	N° DI MANI	APPASSI-MENTO	ESSICCAZIONE	CARTEGGIATURA
7-820 Antiruggine extra (tinteggiata)	1000	2	10-15 min	Fuori polvere: 10-15 min Secco al tatto: 40-60 min Riverniciatura: 60-90 min	Non necessaria
1-610 Diluente sintetico (o 1-215, 1-205)	300-400				

SMALTO (solo con sistema convenzionale)

PRODOTTO	RAPPORTO D'IMPIEGO (in peso)	N° DI MANI	APPASSI-MENTO	ESSICCAZIONE
7-330 Smalto nitro lucido extra	1000	2-3	10-15 min	Fuori polvere: 10-15 min Secco al tatto: 60-80 min Totalmente essiccato : 24 ore
1-215 Diluente Nitro (o 1-205)	400-600			

SPESORE FILM : 70 – 95 microns

Note : Con lo Smalto Nitro Lucido extra 7-330 si ottiene una brillantezza di 80-90 gloss. Per finiture opache e semilucide usare lo Smalto Nitro Opaco 7-320.

SCHEDE TECNICHE

Per maggiori informazioni consultare le seguenti schede tecniche

7-820 Antiruggine extra	561
7-330 Smalto Nitro Lucido Extra	515
7-320 Smalto Nitro Opaco	516