



CICLO DI
VERNICIATURA

N° 5

Antiruggine extra 7-820 + Smalto Rapida Essiccazione 7-610

TIPO DI SUPPORTO

Lamiera di acciaio non corrosa
Lamiera di acciaio con corrosione
Lamiera nera di acciaio con calamina
Lamiera nera di acciaio senza calamina
Vecchie verniciature

CARATTERISTICHE

Velocità : ***
Protezione : **
Aspetto : **
Basso costo : ***

NUMERO DI STRATI : 2

TIPO DI PRODOTTI

Fondo : 1K | Smalto : 1K

SISTEMA DI APPLICAZIONE

Convenzionale - Airless

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Per i dettagli vedi l'allegato "Preparazione dei supporti"

SYSTEM

FONDO

PRODOTTO	RAPPORTO D'IMPIEGO (in peso)	N° DI MANI	APPASSI-MENTO	ESSICCAZIONE	CARTEGGIATURA
7-820 Antiruggine extra (tinteggiata)	1000	2	10-15 min	Fuori polvere: 10-15 min Secco al tatto: 40-60 min Riverniciatura: 60-90 min	Non necessaria
1-610 Diluente Sintetico (o 1-215, 1-205)	300-400				

SMALTO

PRODOTTO	RAPPORTO D'IMPIEGO (in peso)	N° DI MANI	APPASSI-MENTO	ESSICCAZIONE
7-610 Smalto Rapida Essiccazione	1000	2	5-10 min	Fuori polvere: 10-15 min Secco al tatto: 4-5 ore Totalmente essiccato: 4-5 giorni
1-610 Diluente Sintetico (o 1-205, 1-215)	250-350			

SPESSORE FILM : 75 – 100 microns

Note : La riverniciatura o eventuali ritocchi dovranno essere eseguiti entro 2 ore o dopo completa essiccazione (6-7 giorni).
E' tuttavia possibile ridurre i tempi aggiungendo 10% di catalizzatore 9-510 riverniciando dopo le 24 ore. Per finiture opache e semilucide usare lo Smalto Rapida Essiccazione opaco 7-611

SCHEDE TECNICHE

Per maggiori informazioni consultare le seguenti schede tecniche

7-820 Antiruggine extra	561
7-610 Smalto Rapida Essiccazione	540
7-611 Smalto Rapida Essiccazione Opaco	541