



**CICLO DI  
VERNICIATURA**

**N° 6**

**Antiruggine extra 7-820 + Smalto Cloroalchidico 7-910**

**TIPO DI SUPPORTO**

Lamiera di acciaio non corrosa  
Lamiera di acciaio con corrosione  
Lamiera nera di acciaio con calamina  
Lamiera nera di acciaio senza calamina  
Vecchie verniciature

**PREPARAZIONE DEI SUPPORTI**

Per i dettagli vedi l'allegato "Preparazione dei supporti"

**CARATTERISTICHE**

Velocità : \*\*\*  
Protezione : \*\*\*  
Aspetto : \*\*\*  
Basso costo : \*\*

**NUMERO DI STRATI : 2**

**TIPO DI PRODOTTI**

Fondo : 1K

Smalto : 1K

**SISTEMA DI APPLICAZIONE**

Convenzionale – Airless

**SYSTEM**

**FONDO**

PRODOTTO	RAPPORTO D'IMPIEGO (in peso)	N° DI MANI	APPASSI-MENTO	ESSICCAZIONE	CARTEGGIATURA
7-820 Antiruggine extra (tinteggiata)	1000	2	10-15 min	Fuori polvere: 10-15 min Secco al tatto: 40-60 min Riverniciatura: 60-90 min	Non necessaria
1-610 Diluente Sintetico (o 1-215, 1-205)	300-400				

**SMALTO (solo con sistema convenzionale)**

PRODOTTO	RAPPORTO D'IMPIEGO (in peso)	N° DI MANI	APPASSI-MENTO	ESSICCAZIONE
7-910 Smalto Cloroalchidico	1000	2-3	10-15 min	Fuori polvere: 10-15 min Secco al tatto: 3-4 ore Totalmente essiccato: 36-48 ore
1-610 Diluente Sintetico (o 1-215)	400-500			

SPESSORE FILM : 80 – 105 microns

Note : La riverniciatura è sempre possibile entro 2 ore o dopo completa essiccazione (6-7 giorni).

**SCHEDE TECNICHE**

Per maggiori informazioni consultare le seguenti schede tecniche

7-820 Antiruggine extra	561
7-910 Smalto Cloroalchidico	555