



**CICLO DI
VERNICIATURA**

N° 7

Antiruggine Extra 7-820 + Vernice Clorocaucchiù 7-920

TIPO DI SUPPORTO

Lamiera di acciaio non corrosa
Lamiera di acciaio con corrosione
Lamiera nera di acciaio con calamina
Lamiera nera di acciaio senza calamina
Vecchie verniciature

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Per i dettagli vedi l'allegato "Preparazione dei supporti"

CARATTERISTICHE

Velocità : ***
Protezione : ***
Aspetto : ***
Basso costo : *

NUMERO DI STRATI : 2

TIPO DI PRODOTTI

Fondo : 1K

Smalto : 1K

SISTEMA DI APPLICAZIONE

Convenzionale - Airless

SYSTEM

FONDO

PRODOTTO	RAPPORTO D'IMPIEGO (in peso)	N° DI MANI	APPASSI-MENTO	ESSICCAZIONE	CARTEGGIATURA
7-820 Antiruggine extra (tinteggiata)	1000	2	10-15 min	Fuori polvere: 10-15 min Secco al tatto: 40-60 min Riverniciatura: 60-90 min	Non necessaria
1-610 Diluente Sintetico (o 1-215, 1-205)	300-400				

SMALTO (solo con sistema convenzionale)

PRODOTTO	RAPPORTO D'IMPIEGO (in peso)	N° DI MANI	APPASSI-MENTO	ESSICCAZIONE
7-920 Vernice Clorocaucchiù	1000	2-3	5-10 min	Fuori polvere: 15-20 min Secco al tatto: 4-5 ore Totalmente essiccato: 24-48 ore
1-610 Diluente Sintetico	300-500			

SPESSORE FILM : 75 – 100 microns

Note : Sebbene lo Smalto Clorocaucchiù assicura una buona resistenza all'umidità, questo ciclo non è raccomandato per manufatti che devono rimanere immersi nell'acqua. Le tinte chiare tendono ad ingiallire durante lo stoccaggio. Se ne sconsiglia l'uso per manufatti che richiedono un accurato punto tinta.

SCHEDE TECNICHE

Per maggiori informazioni consultare le seguenti schede tecniche

7-820 Antiruggine Extra	561
7-920 Vernice Clorocaucchiù	556