



CICLO DI
VERNICIATURA

N° 8

Antiruggine a pennello 7-080 + Smalto lucido a pennello 7-030

TIPO DI SUPPORTO

Lamiera di acciaio non corrosa
Lamiera di acciaio con corrosione
Lamiera nera di acciaio con calamina
Lamiera nera di acciaio senza calamina
Vecchie verniciature

CARATTERISTICHE

Velocità : ***
Protezione : *
Aspetto : **
Basso costo : ***

NUMERO DI STRATI : 2

TIPO DI PRODOTTI

Fondo : 1K

Smalto : 1K

SISTEMA DI APPLICAZIONE

-

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Per i dettagli vedi l'allegato "Preparazione dei supporti"

SYSTEM

FONDO

PRODOTTO	RAPPORTO D'IMPIEGO (in peso)	N° DI MANI	ESSICCAZIONE	CARTEGGIATURA
7-080 Antiruggine a pennello (tinteggiata)	1000	1	Fuori polvere: 20-30 min Secco al tatto: 3-4 ore Riverniciatura: 18-24 ore	Non necessaria
1-610 Diluente Sintetico	50-100			

SMALTO

PRODOTTO	RAPPORTO D'IMPIEGO (in peso)	N° DI MANI	ESSICCAZIONE
7-030 Smalto Lucido a pennello	1000	1-2	Fuori polvere: 40-50 min Secco al tatto: 6-8 ore Totalmente essiccato: 20-24 ore
1-610 Diluente Sintetico	0-50		

SPESSORE FILM : 60 – 90 microns

Note : Per finiture opache e semilucide usare Smalto Opaco a pennello.

SCHEDE TECNICHE

Per maggiori informazioni consultare le seguenti schede tecniche

7-080 Antiruggine a pennello	562
7-030 Smalto Lucido a pennello	551
7-020 Smalto Opaco a pennello	550