



CICLO DI
VERNICIATURA

N° 13

Fondo Epossidico 7-413 + Smalto acrilico 7-110

TIPO DI SUPPORTO

Lamiera d'acciaio corrosa e non
Lamiera d'acciaio nera con calamina e non
Lamiera zincata elettroliticamente/ zincata a caldo
Lamiera pre-verniciata
Allumini e leghe leggere
Acciaio inossidabile
Poliestere rinforzato con fibra di vetro
Vecchie verniciature

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Per i dettagli vedi l'allegato "Preparazione dei supporti"

CARATTERISTICHE

Velocità : **
Protezione : ****
Aspetto : ****
Basso costo : *

NUMERO DI STRATI : 2

TIPO DI PRODOTTI

Fondo : 2K

Smalto : 2K

SISTEMA DI APPLICAZIONE

Convenzionale - Airless

SYSTEM

FONDO

PRODOTTO	RAPPORTO D'IMPIEGO (in peso)	N° DI MANI	APPASSI-MENTO	ESSICCAZIONE	CARTEGGIATURA
7-413 Fondo Epossidico	1000	2	15-20 min	Bagnato su Bagnato Riverniciatura: 2 - 24 h a 20°C Secco su secco Riverniciatura: oltre 24 h a 20°C 50-60 min a 60°C	Non necessaria
9-010 Induritore per Epossidici (o 9-011)	200				P400+600/800 a umido
1-410 Diluente per Eposs.	250-350				P220+320/400 a secco

SMALTO

PRODOTTO	RAPPORTO D'IMPIEGO (in peso)	N° DI MANI	APPASSI-MENTO	ESSICCAZIONE
7-110 Smalto Acrilico	1000	2	10 min	Fuori polvere: 10 min Secco al tatto: 4-5 ore Totalmente essiccato: 20-24 ore (20°C) 0-40 min (50-60°C)
9-080 Induritore per acril.	500			
1-430 Diluente per acrilici	100-150			

SPESSORE FILM : 90 - 130 microns

SCHEDE TECNICHE

Per maggiori informazioni consultare le seguenti schede tecniche

7-413 Fondo epossidico	526
7-110 Smalto acrilico	510