



**CICLO DI
VERNICIATURA**

N° 14

Fondo epossidico 7-413 + Smalto acrilico UHS 7-120

TIPO DI SUPPORTO

Lamiera d'acciaio corrosa e non
Lamiera d'acciaio nera con calamina e non
Lamiera zincata elettroliticamente/ zincata a caldo
Lamiera pre-verniciata
Allumini e leghe leggere
Acciaio inossidabile
Poliestere rinforzato con fibra di vetro
Vecchie verniciature

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Per i dettagli vedi l'allegato "Preparazione dei supporti"

CARATTERISTICHE

Velocità : **
Protezione : ****
Aspetto : ****
Basso costo : *

NUMERO DI STRATI : 2

TIPO DI PRODOTTI

Fondo : 2K

Smalto : 2K

SISTEMA DI APPLICAZIONE

Convenzionale - Airless

SYSTEM

FONDO

| PRODOTTO | RAPPORTO D'IMPIEGO (in peso) | N° DI MANI | APPASSI-MENTO | ESSICCAZIONE | CARTEGGIATURA |
|---|------------------------------|------------|---------------|--|----------------------|
| 7-413 Fondo Epossidico | 1000 | 2 | 15-20 min | Bagnato su Bagnato Riverniciatura: 2 - 24 h a 20°C Secco su secco Riverniciatura: oltre 24 h a 20°C 50-60 min a 60°C | Non necessaria |
| 9-010 Induritore per Epossidici (o 9-011) | 200 | | | | P400+600/800 a umido |
| 1-410 Diluente per Eposs. | 250-350 | | | | P220+320/400 a secco |

SMALTO

| PRODOTTO | RAPPORTO D'IMPIEGO (in peso) | N° DI MANI | APPASSI-MENTO | ESSICCAZIONE |
|---|------------------------------|---------------------|---------------|---|
| 7-120 Smalto acrilico UHS | 1000 | 1 leggera + 1 piena | 15-20 min | Fuori polvere: 20 min Secco al tatto: 5-6 ore Totalmente essiccato: 24 ore (20°C) 40-50 min (60°C) |
| 9-120 Induritore per acrilico UHS (o 9-130) | 500 | | | |
| 1-430 Diluente per acrilici (o 1-440) | 100-150 | | | |

SPESSORE FILM : 90-130 microns

SCHEDE TECNICHE

Per maggiori informazioni consultare le seguenti schede tecniche

| | |
|---------------------------|-----|
| 7-413 Fondo epossidico | 526 |
| 7-120 Smalto acrilico UHS | 511 |