



**CICLO DI  
VERNICIATURA**

**N° 15**

**Fondo epossivinilico 7-414 + Smalto epossivinilico 7-420**

**TIPO DI SUPPORTO**

Lamiera d'acciaio corrosa e non  
Lamiera d'acciaio nera con calamina e non  
Lamiera zincata elettroliticamente/ zincata a caldo  
Lamiera pre-verniciata  
Allumini e leghe leggere  
Acciaio inossidabile  
Vecchie verniciature

**CARATTERISTICHE**

Velocità : \*\*  
Protezione : \*\*\*\*  
Aspetto : \*\*\*\*  
Basso costo : \*

NUMERO DI STRATI : 2

**TIPO DI PRODOTTI**

Fondo : 2K

Smalto : 2K

**SISTEMA DI APPLICAZIONE**

Convenzionale

**PREPARAZIONE DEI SUPPORTI**

Per i dettagli vedi l'allegato "Preparazione dei supporti"

**SYSTEM**

**FONDO**

PRODOTTO	RAPPORTO D'IMPIEGO (in peso)	N° DI MANI	APPASSI-MENTO	ESSICCAZIONE	CARTEGGIATURA
7-414 Fondo Epossivinilico	1000	2	10-15 min	Fuori polvere: 15-20 min Secco al tatto: 2-3 ore Riverniciatura: 2-3 ore	Non necessaria
9-010 Induritore per epossidici (o 9-011)	100				
1-410 Diluente per epossidici	400-500				

**SMALTO**

PRODOTTO	RAPPORTO D'IMPIEGO (in peso)	N° DI MANI	APPASSI-MENTO	ESSICCAZIONE
7-420 Smalto Epossivinilico	1000	2	20-25 min	Fuori polvere: 30-40 min Secco al tatto: 6-8 ore Totalmente essiccato: 12-18 ore (20°C)
9-010 Induritore per epossidici (o 9-011)	350			
1-410 Diluente per epossidici	600-700			
SPESSORE FILM : 90 - 100 microns				

**SCHEDE TECNICHE**

Per maggiori informazioni consultare le seguenti schede tecniche

7-414 Fondo Epossivinilico	527
7-420 Smalto Epossivinilico	530