



CICLO DI  
VERNICIATURA

N° 16

## Fondo Epossivinilico 7-414 + Smalto Epossidico lucido 7-410

### TIPO DI SUPPORTO

Lamiera d'acciaio corrosa e non  
Lamiera d'acciaio nera con calamina e non  
Lamiera zincata elettroliticamente/ zincata a caldo  
Lamiera pre-verniciata  
Allumini e leghe leggere  
Acciaio inossidabile  
Vecchie verniciature

### CARATTERISTICHE

Velocità : \*  
Protezione : \*\*\*\*  
Aspetto : \*\*\*\*  
Basso costo : \*

NUMERO DI STRATI : 2

### TIPO DI PRODOTTI

Fondo : 2K

Smalto : 2K

### SISTEMA DI APPLICAZIONE

Convenzionale - Airless

### PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Per i dettagli vedi l'allegato "Preparazione dei supporti"

## SYSTEM

### FONDO

PRODOTTO	RAPPORTO D'IMPIEGO (in peso)	N° DI MANI	APPASSI-MENTO	ESSICCAZIONE	CARTEGGIATURA
7-414 Fondo Epossivinilico	1000	2	10-15 min	Fuori polvere: 15-20 min Secco al tatto: 2-3 ore Riverniciatura: 2-3 ore	Non necessaria
9-010 Induritore per epossidici (o 9-011)	100				
1-410 Diluente per epossidici	400-500				

### SMALTO

PRODOTTO	RAPPORTO D'IMPIEGO (in peso)	N° DI MANI	APPASSI-MENTO	ESSICCAZIONE
7-410 Smalto eposs. lucido	1000	2	20-25 min	Fuori polvere: 30-40 min Secco al tatto: 6-8 ore Totalmente essiccato: 12-18 ore (20°C) 60 min (60°C)
9-010 Induritore per eposs. (o 9-011)	500			
1-410 Diluente per epossidici	400-500			

SPESSORE FILM : 90 - 100 microns

**Note :** La riverniciatura di smalti e fondi epossidici può essere eseguita anche dopo lunghi periodi senza carteggiatura.

Per finiture opache e semilucide usare 7-412 Smalto epossidico opaco . L'uso del prodotto a temperature sotto i 15°C e con umidità relativa superiore a 85% allunga i tempi di essiccazione. Se esposti ai raggi solari, gli smalti epossidici tendono ad opacizzare e le tinte chiare ad ingiallire.

### SCHEDE TECNICHE

Per maggiori informazioni consultare le seguenti schede tecniche

7-414 Fondo Epossivinilico	527
7-410 Smalto Epossidico Lucido	520
7-412 Smalto Epossidico Opaco	522