



**CICLO DI
VERNICIATURA**

N° 17

Fondo Epossivinilico 7-414 + Smalto Poliuretano Extra 7-512

TIPO DI SUPPORTO
Lamiera d'acciaio corrosa e non
Lamiera d'acciaio nera con calamina e non
Lamiera zincata elettroliticamente/ zincata a caldo
Lamiera pre-verniciata
Allumini e leghe leggere
Acciaio inossidabile
Vecchie verniciature

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI
Per i dettagli vedi l'allegato "Preparazione dei supporti"

CARATTERISTICHE
Velocità : **
Protezione : ****
Aspetto : ****
Basso costo : *
NUMERO DI STRATI : 2
TIPO DI PRODOTTI
Fondo : 2K
Smalto : 2K
SISTEMA DI APPLICAZIONE
Convenzionale - Airless

SYSTEM

FONDO					
PRODOTTO	RAPPORTO D'IMPIEGO (in peso)	N° DI MANI	APPASSIMENTO	ESSICCAZIONE	CARTEGGIATURA
7-414 Fondo Epossivinilico	1000	2	10-15 min	Fuori polvere: 15-20 min Secco al tatto: 2-3 ore Riverniciatura: 2-3 ore	Non necessaria
9-010 Induritore per epossidici (o 9-011)	200				
1-410 Diluente per epossidici	400-500				

SMALTO				
PRODOTTO	RAPPORTO D'IMPIEGO (in peso)	N° DI MANI	APPASSIMENTO	ESSICCAZIONE
7-512 Smalto PU extra	1000	2	10-15 min	Fuori polvere: 30-40 min Secco al tatto: 6-8 ore Totalmente essiccato: 12-18 ore (20°C) 60 min (60°C)
9-060 Induritore PU extra	250			
1-420 Diluente per PU	200-300			

OPPURE (massima resistenza e qualità)				
PRODOTTO	RAPPORTO D'IMPIEGO (in peso)	N° DI MANI	APPASSIMENTO	ESSICCAZIONE
7-512 Smalto PU extra	1000	2	10-15 min	Fuori polvere: 30-40 min Secco al tatto: 6-8 ore Totalmente essiccato: 12-18 ore (20°C) 60 min (60°C)
9-080 Induritore per acrilici	350			
1-420 Diluente per PU	0-100			

SPESSORE FILM : 90 - 100 microns

Note : L'uso dell'induritore 9-080 permette di migliorare ulteriormente la resistenza all'esterno ed ottenere una migliore qualità finale dell'applicazione. Per finiture opache e semilucide usare 7-511 Smalto Poliuretano opaco.

SCHEDE TECNICHE

Per maggiori informazioni consultare le seguenti schede tecniche

7-414 Fondo Epossivinilico	527
7-512 Smalto Poliuretano extra	537
7-511 Smalto Poliuretano opaco	536