

Smalto Epossidico a rilievo 7-411
TIPO DI SUPPORTO

Lamiera d'acciaio corrosa e non
 Lamiera d'acciaio nera con calamina e non
 Lamiera zincata elettroliticamente/ zincata a caldo
 Lamiera pre-verniciata
 Allumini e leghe leggere
 Acciaio inossidabile
 Vecchie verniciature

CARATTERISTICHE

Velocità : ***
 Protezione : ***
 Aspetto : ***
 Basso costo : ***

NUMERO DI STRATI : 1

TIPO DI PRODOTTI

Smalto : 2K

SISTEMA DI APPLICAZIONE

Convenzionale

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Per i dettagli vedi l'allegato "Preparazione dei supporti"

SMALTO

(Mano liscia)

PRODOTTO	RAPPORTO D'IMPIEGO (in peso)	N° DI MANI	APPASSIMENTO	ESSICCAZIONE	CARTEGGIATURA
7-411 Smalto epossidico a rilievo	1000	1	1-3 ore	Fuori polvere: 20-30 min Secco al tatto: 8-24 ore Totalmente essiccato: 36-48h (20°C) 60 min (60°C)	Non necessaria
9-015 Induritore epossidico a rilievo	200				
1-410 Diluente per eposs.	300-400				

(Mano a rilievo)

PRODOTTO	RAPPORTO D'IMPIEGO (in peso)	N° DI MANI	APPASSIMENTO	ESSICCAZIONE
7-411 Smalto epossidico a rilievo	1000	1	-	-
9-015 Induritore epossidico a rilievo	200			
1-410 Diluente per epossidici	0-100			

SPESSORE FILM : 40-50 microns

Note : L'uso del prodotto a temperature inferiori ai 15°C e con umidità relativa superiore a 85% allunga sensibilmente i tempi di essiccazione.
 Se esposti ai raggi solari, gli smalti epossidici tendono ad opacizzare e le tinte chiare ad ingiallire.

SCHEDE TECNICHE

Per maggiori informazioni consultare le seguenti schede tecniche

7-411 Smalto epossidico a rilievo	521
-----------------------------------	-----