



CICLO DI
VERNICIATURA

N° 20

7-710 Smalto sintetico a forno 120°C

TIPO DI SUPPORTO

Lamiera d'acciaio non corrosa
Lamiera d'acciaio con corrosione
Lamiera nera di acciaio con calamina
Lamiera nera di acciaio senza calamina

CARATTERISTICHE

Velocità : ****
Protezione : **
Aspetto : ****
Basso costo : ***

NUMERO DI STRATI : 1

TIPO DI PRODOTTI

Smalto : 1K

SISTEMA DI APPLICAZIONE

Convenzionale - Airless

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Per i dettagli vedi l'allegato "Preparazione dei supporti"

SYSTEM

SMALTO

PRODOTTO	RAPPORTO D'IMPIEGO (in peso)	N° DI MANI	APPASSI- MENTO	ESSICCAZIONE
7-710 Smalto sintetico 120°C	1000	2	20-30 min	Totalmente essiccato: 40-50 min (120°C)
1-610 Diluente sintetico	200-300			
SPESSORE FILM : 70 - 95 microns				

Note : Per finiture opache e semilucide utilizzare 7-720 Smalto sintetico 120°C opaco. Evitare temperature superiori a 150°C.

SCHEDE TECNICHE

Per maggiori informazioni consultare le seguenti schede tecniche

7-710 Smalto sintetico a forno 120°C	545
7-720 Smalto sintetico a forno 120°C opaco	546