



CICLO DI
VERNICIATURA

N° 21

Antiruggine extra 7-820 + Smalto 1K sintetico uretanico 7-630

TIPO DI SUPPORTO
Lamiera d'acciaio non corrosa Lamiera d'acciaio con corrosione Lamiera nera di acciaio con calamina Lamiera nera di acciaio senza calamina

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI
Per i dettagli vedi l'allegato "Preparazione dei supporti"

CARATTERISTICHE	
Velocità :	**
Protezione :	**
Aspetto :	**
Basso costo :	**
NUMERO DI STRATI : 2	
TIPO DI PRODOTTI	
Fondo : 1K	Smalto : 1K
SISTEMA DI APPLICAZIONE	
Convenzionale - Airless	

SYSTEM

FONDO					
PRODOTTO	RAPPORTO D'IMPIEGO (in peso)	N° DI MANI	APPASSIMENTO	ESSICCAZIONE	CARTEGGIATURA
7-820 Antiruggine extra	1000	2	10-15 min	Fuori polvere: 10-15 min Secco al tatto: 40-60 min Riverniciatura: 60-90 min	Non necessaria
1-610 Diluente sintetico (o 1-215, 1-205)	300-400				

SMALTO				
PRODOTTO	RAPPORTO D'IMPIEGO (in peso)	NB OF COATS	APPASSIMENTO	ESSICCAZIONE
7-630 Smalto 1K sintetico uretanico	1000	2	15-20 min	Fuori polvere: 10-15 min Secco al tatto: 10-12 ore Totalmente essiccato: 48-72 ore (20°C)
1-610 Diluente sintetico (o 1-215, 1-205)	250-350			
SPESSORE FILM : 75 – 100 microns				

SCHEDE TECNICHE	
Per maggiori informazioni consultare le seguenti schede tecniche	
7-820 Antiruggine extra	561
7-630 Smalto 1K sintetico uretanico	544